

# Marktführende Pumpen

für die Verarbeitung von Flüssigkeiten in  
der Industrie





Die Watson-Marlow Fluid Technology Group ist DER Anbieter, der in Zusammenarbeit mit Ihnen optimale Lösungen für die zu fördernden Medien bietet. Unsere Schlauch- und Sinuspumpen für industrielle Einsätze sowie unsere Schläuche fügen sich nahtlos in die Prozesssteuerung Ihrer vorhandenen Systeme ein und bieten niedrige Wartungs- und Gesamtbetriebskosten.



Schlauchpumpen von Watson-Marlow machen Zusatzgeräte überflüssig und steigern die Produktivität durch eine präzise und wiederholbare Förderung. Eine schnelle und einfache Installation ermöglicht geringe Gesamtbetriebskosten.

wmftg.com/watson-marlow-de

### Qdos® Schlauchdosierpumpen



Fördermengen von 0,1 ml/min bis 2,0 l/min  
Bis 7 bar Druck  
Verringert die Kosten für Chemikalien durch eine präzisere Dosierung  
Direkter Einbau in die Anlage ohne zusätzliches Zubehör  
Wartung ohne Werkzeug innerhalb einer Minute



### Baureihe 600

Fördermengen von 0,001 ml/min bis 19 l/min  
Bis 4 bar Druck



### Baureihe 700

Fördermengen von 0,12 l/min bis 33 l/min  
Bis 2 bar Druck



### Baureihe 500

Fördermengen von 0,4 µl/min bis 3,5 l/min  
Bis 7 bar Druck



### OEM-Einbaupumpen

Fördermengen von 0,01 µl/min bis 35 l/min  
Erhältlich mit OEM-Antrieben oder als einzelner Pumpenkopf



### Direkt gekuppelte Pumpen

Fördermengen von 0,09 l/min bis 19 l/min  
Feste oder variable Drehzahl  
ATEX-Option ist verfügbar





Watson-Marlow fertigt als weltweit einziges Unternehmen sowohl die Schlauchpumpen als auch das dazu passende Schlauchmaterial in eigener Produktion. Eine fortwährende Optimierung der Schlauchtoleranzen und -rezepturen garantiert die bestmögliche Leistung unserer Pumpen.

wmftg.com/tubing-de

### Marpren®




Schläuche aus thermoplastischem Elastomer in Industriequalität

- Breite chemische Verträglichkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gasdurchlässigkeit
- Äußerst resistent gegen Oxidationsmittel



### LoadSure®



Die Steckverbinder der LoadSure Technologie ermöglichen das Umrüsten innerhalb einer Minute

- Größere Betriebssicherheit, einfaches Einsetzen und erhöhte Produktivität
- Elemente garantieren ein korrektes Einlegen der Schläuche
- Erfordert weniger als eine Minute für Austausch



Bredel Schlauchpumpen ermöglichen eine Ansaughöhe bis zu 9,5 m, sind trockenlaufsicher und selbstansaugend. Ohne Dichtungen, Kugelrückschlagventile, Membranen, Stopfbuchsen, Tauchrotoren, Statorn oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können und ausgewechselt werden müssen. Dadurch sind sie ideal für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten. Präzisionsgefertigte Schlauchelemente garantieren enge Toleranzen und eine absolut perfekte Kompression verhindert Rückströmungen, die scherempfindliche Produkte schädigen und die Dosiergenauigkeit vermindern könnten.

wmftg.com/bredel-de


### APEX® Schlauchpumpen






Fördermengen bis zu 6.200 l/h  
Optimierte Betriebszeiten bis 8 bar Druck  
Die dichtungs- und ventillöse Bauweise senkt die Gesamtbetriebskosten  
Erhöhte Betriebszeiten mit präzisionsgefertigten Schlauchelementen



### Bredel® Schlauchpumpen



Fördermengen bis zu 108.000 l/h  
Entwickelt für Hochleistungsanwendungen. Geeignet für die Förderung abrasiver Schlämme, ätzender Säuren und ausgasender Flüssigkeiten bis 16 bar Druck  
Die dichtungs- und ventillöse Bauweise senkt die Gesamtbetriebskosten  
Minimaler Wartungsaufwand - lediglich das Schlauchelement ist zu erneuern



### Naturkautschuk (NR)

Beständig gegen verdünnte Säuren und Alkohole  
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C  
Minimale Temperatur des Fluids: - 20 °C



### EPDM

Beständig gegen hoch konzentrierte Säuren und Laugen  
Maximale Temperatur des Fluids: 90 °C  
Minimale Temperatur des Fluids: - 10 °C



### Buna N (NBR)

Beständig gegen Öle, Fette, Alkalien und Reinigungsmittel  
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C  
Minimale Temperatur des Fluids: - 10 °C



### CSM

Beständig gegen Ketone, Alkohole und konzentrierte Säuren  
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C  
Minimale Temperatur des Fluids: - 10 °C






Aflex-Schläuche sind die technisch fortschrittlichsten PTFE-beschichteten flexiblen Schlauchprodukte der Welt. Die Schläuche wurden so gestaltet, dass sie einen schnellen Fluss, Beständigkeit gegen hohe Drücke und Temperaturen sowie eine unübertroffene Flexibilität in Kombination mit Knickfestigkeit gewährleisten.

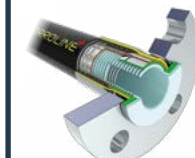
aflex-hose.com

### Corroflon®



Corroflon-Schlauch mit PTFE-Innenseele. Flache Windungen minimieren die Verringerung der Fließgeschwindigkeit. Ein externer Verstärkungsdraht in den äußeren Windungen bietet absolute Vakuum- und Knickbeständigkeit.

### Corroline+®



Der Schlauch Corroline+ ist für den Einsatz als Chemikalienschlauch oder Industrieschlauch konzipiert und wurde für härteste physikalische Belastungen ausgelegt. Corroline+ ist quetsch- und knickresistent.



MasoSine® Sinuspumpen fördern scherempfindliche Produkte schonend ohne Gefährdung der Qualität  
Geringe Scherwirkung mit nahezu pulsationsfreien Sinuspumpen  
Hohe Saugleistung bei niedrigem NPSHR-/NIPR-Wert verhindert Kavitation  
Überlegene Energieeffizienz, besonders bei Anwendungen mit viskosen Medien

wmftg.com/masosine-de

### SPS Modelle



Fördermengen bis zu 99.000 l/h  
Bis 15 bar Druck  
Geeignet für Produkte mit einer Viskosität bis zu 8 Millionen mPas  
Hohes Saugvermögen bis 0,85 bar





Fluid Technology Group

## LÖSUNGEN FÜR INDUSTRIE UND UMWELTECHNIK



### Watson-Marlow Fluid Technology Group

Die Watson-Marlow Fluid Technology Group unterstützt ihre Kunden vor Ort durch ein umfassendes weltweites Netzwerk eigener Vertriebsorganisationen und Vertriebspartner

[wmftg.com/global](http://wmftg.com/global)

