

SOLUTIONS INDUSTRIELLES ET ENVIRONNEMENTALES

Des pompes de premier choix

pour applications industrielles de transfert de fluides



Watson-Marlow Fluid Technology Group offre un service unique destiné à répondre à vos besoins de transfert de fluides. Nos pompes péristaltiques et sinusoïdales, nos tubes et nos tuyaux s'intègrent à la perfection au système de commande de vos process, garantissant une faible maintenance et une maîtrise des coûts.

**WATSON
MARLOW**
Pumps

Les pompes péristaltiques de Watson-Marlow se passent d'accessoires supplémentaires et améliorent la productivité à travers des débits précis et constants. L'installation simple et rapide garantit un faible coût d'exploitation.

wmftg.com/watson-marlow-fr

Pompes péristaltiques Qdos®



Débits compris entre 0,1 ml/min et 2 l/min
Jusqu'à 7 bars de pression
Précision accrue du dosage permettant une baisse de la facture de produits chimiques
Installation simple et pré-assemblée éliminant les équipements supplémentaires
Maintenance-minute et sans outils

ReNu
SU TECHNOLOGY



Série 600

Débits compris entre 0,001 ml/min et 19 l/min
Jusqu'à 4 bars de pression



Série 700

Débits compris entre 0,12 et 33 l/min.
Jusqu'à 2 bars de pression



Série 500

Débits compris entre 0,4 µl/min et 3,5 l/min
Jusqu'à 7 bars de pression



Pompes OEM montées sur panneau



Débits compris entre 0,01 µl/min et 35 l/min
Disponibles uniquement avec têtes de pompe ou entraînements OEM



Pompes close coupled



Débits compris entre 0,09 et 19 l/min.
Vitesse fixe ou variable
Option ATEX disponible



**WATSON
MARLOW**
Tubing

Watson-Marlow est le seul fournisseur de pompes péristaltiques au monde à fabriquer ses propres tubes, améliorant en permanence les tolérances et les formulations en vue de fournir les pompes les plus performantes.

wmftg.com/tubing-fr

Marpren®



Tube en élastomère thermoplastique pour applications industrielles

- Compatibilité chimique étendue et longue durée de vie
- Faible perméabilité au gaz
- Grande résistance aux agents oxydants



LoadSure®



La technologie LoadSure permet une maintenance expresse

- Fiabilité accrue, installation aisée et productivité supérieure
- Garantie d'une bonne installation des tubes
- Changement des tubes en moins d'une minute

Bredel

Hose Pumps

Les pompes Bredel ont une capacité d'aspiration pouvant aller jusqu'à 9,5 m, elles fonctionnent à sec et sont auto-amorçantes. Exemptes de joints, de clapets anti-retour, de membranes, de presse-étoupes, de rotors immergés, de stators ou de pistons susceptibles de fuir, de rouiller ou de se boucher, ces pompes sont idéales pour le transfert des boues abrasives, des acides corrosifs et les liquides gazeux.

Les tubes usinés avec précision garantissent le respect de tolérances de fabrication très précises et l'obtention de la compression idéale qui élimine le débit de fuite susceptible d'endommager les produits sensibles au cisaillement et de compromettre la précision du dosage.

wmftg.com/bredel-fr

Pompes APEX®



Débits allant jusqu'à 6 200 l/h
Conception optimisée pour un fonctionnement ininterrompu
Jusqu'à 8 bars de pression
Conception sans joint et sans clapet réduisant le coût total d'exploitation
Durée de disponibilité accrue grâce aux éléments de tube usinés avec précision



Pompes Bredel®



Débits allant jusqu'à 108 000 l/h
Conçues pour les applications industrielles exigeantes.
Compatibles avec les boues abrasives, acides corrosifs et liquides gazeux jusqu'à 16 bars
Conception sans joint et sans clapet réduisant le coût total de possession
Maintenance minimale : seul le tube se remplace



Caoutchouc naturel (NR)

Résistance aux acides dilués et aux alcools
Temp. maximale du liquide: 80 °C
Temp. minimale du liquide: -20 °C



EPDM

Résistance aux bases et acides concentrés
Temp. maximale du liquide : 90 °C
Temp. minimale du liquide : -10 °C



Buna N (NBR)

Résistance aux huiles, graisses, alcalins et détergents
Temp. maximale du liquide : 80 °C
Temp. minimale du liquide : -10 °C



CSM

Résistance aux solvants à base de cétone, alcools et acides concentrés
Temp. maximale du liquide : 80 °C
Temp. minimale du liquide : -10 °C



Les tubes Aflex à gainage en PTFE sont les plus sophistiqués au monde. Ces tubes ont été conçus pour garantir un débit rapide, une résistance aux températures et aux pressions élevées et une flexibilité inégalée doublée d'une résistance à la flexion.

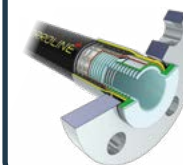
wmftg.com/aflex-fr

Corroflon®



Le gainage PTFE des tubes Corroflon présente des convolutions très peu prononcées afin de minimiser la restriction des débits, tandis que le fil de renforcement externe dans les convolutions extérieures assure une pleine résistance à la dépression et à la flexion.

Corroline+®



Le tube Corroline+ a été pensé pour les applications chimiques ou industrielles et présente l'avantage supplémentaire d'avoir été renforcé pour résister aux conditions les plus difficiles. Les tubes Corroline+ résistent à l'écrasement et à la flexion.

masosine
Process Pumps

Les pompes sinusoïdales MasoSine® assurent une action de pompage délicat et à faible cisaillement pour le transfert sécurisé des produits sensibles, sans risque de dégradation
Pompes sinusoïdales à faible cisaillement et à fonctionnement quasi sans pulsation

Haute capacité d'aspiration avec NPSHR/NIPR faible pour éviter le risque de cavitation

Rendement énergétique supérieur, en particulier pour le pompage des produits visqueux

wmftg.com/masosine-fr

Série SPS



Débits allant jusqu'à 99 000 l/h
Jusqu'à 15 bars de pression
Compatible avec les fluides ayant une viscosité allant jusqu'à 8 millions mPA
Aspiration supérieure jusqu'à 0,85 bar





Fluid Technology Group

SOLUTIONS INDUSTRIELLES ET ENVIRONNEMENTALES



Watson-Marlow Fluid Technology Group

Watson-Marlow Fluid Technology Group assure à ses clients un service local grâce à un vaste réseau mondial de distribution et de vente directe

wmftg.com/global

