

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

# Bombas de clase mundial

para aplicaciones industriales de transferencia de fluidos





Watson-Marlow Fluid Technology Group es la única empresa capaz de trabajar con usted para garantizar que se cumplan sus requisitos de transferencia de fluidos. Nuestras bombas peristálticas y sinusoidales, y mangueras se integran perfectamente en su sistema de control de procesos, aportando un mantenimiento muy sencillo y un bajo costo de propiedad durante su vida útil.



Las bombas peristálticas de Watson-Marlow eliminan la necesidad de utilizar accesorios complementarios y aumentan la productividad proporcionando flujos precisos y repetibles. La instalación rápida y sencilla garantiza un bajo costo total de propiedad.

wmftg.com/watson-marlow-mx

### Bombas peristálticas dosificadoras Qdos®



Caudales de entre 0.1 ml/min y 2 l/min  
Hasta 7 bar de presión (100 psi)  
Recorte en el gasto total de productos químicos gracias a una dosificación más precisa  
Su sencilla instalación elimina la necesidad de equipo auxiliar  
Mantenimiento sin herramientas en 1 minuto

**ReNu**  
SU TECHNOLOGY

NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### Serie 600

Caudales de entre 0.001 ml/min y 19 l/min  
Hasta 4 bar de presión (60 psi)



Warranty

### Serie 700

Caudales de entre 0.12 l/min y 33 l/min  
Hasta 2 bar de presión (30 psi)



Warranty

### Serie 500

Caudales de entre 0.4 µl/min y 3.5 l/min  
Hasta 7 bar de presión (100 psi)



Warranty

### Bombas OEM para montaje sobre paneles



Caudales de entre 0.01 µl/min y 35 l/min  
Solo disponible con cabezales o accionamientos OEM

Warranty

### Bombas de acoplamiento cerrado



Caudales de entre 0.09 l/min y 19 l/min  
Velocidad fija o variable  
Disponible en versión ATEX

Warranty Ex



Watson-Marlow es el único fabricante de bombas peristálticas del mundo que fabrica sus propias mangueras, lo que nos permite optimizar sus tolerancias y su formulación para proporcionar el mejor rendimiento en bombas de proceso.

wmftg.com/tubing-mx

### Marprené®




Manguera industrial de elastómero termoplástico

- Amplia compatibilidad química y larga duración
- Baja permeabilidad a los gases
- Alta resistencia a agentes oxidantes

NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### LoadSure®



La tecnología LoadSure ofrece mantenimiento en un minuto con un montaje seguro

- Mayor confiabilidad, fácil instalación y mayor productividad
- Los elementos garantizan la correcta instalación de la manguera
- Se tarda menos de un minuto en cambiarla



Las bombas de manguera Bredel tienen una capacidad de altura de succión de hasta 9.5 metros, son autocebantes y de funcionamiento en seco. Al no tener sellos mecánicos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, casquillos, rotores inmersos, estatores ni pistones que puedan desarrollar fugas, atascarse, corroerse ni que haya que cambiar, resultan idóneas para mezclas abrasivas, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos.

Las mangueras maquinadas de precisión garantizan las tolerancias y la perfecta compresión de las mangueras, eliminando el deslizamiento que puede destruir los productos sensibles al cizallamiento y reducir la precisión de la dosificación.

wmftg.com/bredel-mx

### Serie APEX® de bombas peristálticas



Caudales de 6200 l/h  
Optimizadas para un máximo tiempo de actividad del proceso Hasta 8 bar de presión (116 psi)  
Diseño sin sellos mecánicos ni válvulas que reduce el costo total de propiedad  
Aumento del tiempo de actividad del proceso con elementos de manguera mecanizados con precisión

W2 warranty Ex NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### Serie Bredel® de bombas peristálticas



Caudales de hasta 108,000 l/h  
Diseñadas para para aplicaciones de servicio pesado. Manipulan mezclas abrasivas, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos con hasta 16 bar de presión (232 psi)  
Diseño sin sellos mecánicos ni válvulas que reduce el costo total de propiedad  
Mantenimiento mínimo: basta con cambiar la manguera

W2 warranty Ex NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### Caucho natural (NR)



Resistente a alcoholes y ácidos diluidos  
Temp. máx. de fluidos 80 °C  
Temp. mín. de fluidos -20 °C

NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### EPDM



Resistente a ácidos y bases muy concentrados  
Temp. máx. de fluidos 90 °C  
Temp. mín. de fluidos -10 °C

NSF  
Certified to NSF / ANSI 61

### Buna N (NBR)



Resistente a aceites, grasas, álcalis y detergentes  
Temp. máx. de fluidos 80 °C  
Temp. mín. de fluidos -10 °C

### CSM




Resistente a cetonas, alcoholes y ácidos concentrados  
Temp. máx. de fluidos 80 °C  
Temp. mín. de fluidos -10 °C



Las mangueras Aflex son las mangueras flexibles con revestimiento interno de PTFE más avanzadas técnicamente del mundo. Las mangueras han sido diseñadas para garantizar un flujo rápido, ofrecer resistencia a altas presiones y temperaturas, y combinar una flexibilidad y resistencia a las torceduras sin igual.

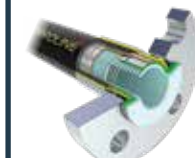
wmftg.com/aflex-mx

### Corroflon®



El revestimiento interno de PTFE de las mangueras Corroflon tiene convoluciones poco profundas que minimizan las restricciones del flujo, y un refuerzo externo de alambre en las convoluciones externas que proporciona resistencia al vacío total y a las torceduras.

### Corroline+®



La manguera Corroline+ ha sido diseñada para utilizar con productos químicos o en entornos industriales, con la ventaja añadida de que ha sido reforzada para soportar las condiciones más difíciles y el maltrato físico. Corroline+ es resistente al aplastamiento y a las torceduras.



Las bombas sinusoidales MasoSine® proporcionan una suave acción de bombeo con bajo cizallamiento que transfiere de forma segura productos sensibles al corte sin riesgo de dañarlos

Bombas sinusoidales de bajo cizallamiento y prácticamente cero pulsaciones

Gran altura de succión con baja altura positiva de succión neta (NPSHR)/presión de entrada neta (NIPR) para evitar la cavitación

Eficiencia energética superior, sobre todo en aplicaciones viscosas

wmftg.com/masosine-mx

### Serie SPS



Caudales de hasta 99,000 l/h  
Hasta 15 bar de presión (217 psi)  
Manipula productos con una viscosidad de hasta 8 millones de cP  
Alta capacidad de succión hasta 0.85 bar

W2 warranty Ex



Fluid Technology Group

## SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE



### Watson-Marlow Fluid Technology Group

Watson-Marlow Fluid Technology Group ofrece asistencia a sus clientes sobre el terreno a través de su extensa red internacional de oficinas de venta directa y distribuidores.

[wmftg.com/global](http://wmftg.com/global)

