

NIEUW!

certa
by MasoSine



De meest hygiënische
pomp die u kunt vinden



masosine
Process Pumps

De meest hygiënische pomp die u kunt vinden



- Hoog aanzuigkracht voor het verpompen van viskeuze vloeistoffen
- EHEDG type EL - Klasse 1
- Gebruikt tot 50% minder energie dan andere pomptypes
- Lage shear en geen enkele trilling
- Zelflegend en gemakkelijk te reinigen voor minimale stilstandtijden

Technici in voedingsmiddelen- en drankinstallaties worden vaak geconfronteerd met het verpompen van producten met een hoge viscositeit, variërend van bevroren sinaasappelsap, salades en bakkerijproducten tot aan kaaswringel en vullingen voor snacks.

Certa pompen spelen een belangrijke rol bij het veilig verpompen van levensmiddelen zonder kwaliteitsverlies tijdens het gehele productie- en verpakkingsproces tot 8.000.000 centipoise (cP) en opbrengsten tot wel 41.760 liter/uur.

Certa van MasoSine stelt nog hogere normen voor het verpompen in de levensmiddelenindustrie. Certa voldoet aan de hoogste normen op het gebied van hygiëne en reinigbaarheid terwijl de procesefficiëntie is verbeterd en de totale onderhoudskosten zijn verlaagd. Dit alles in combinatie met het ontwerp voor voorzichtige productbehandeling van een sinuspomp betekent dat Certa de meest hygiënische pomp is die u kunt vinden.



Sine pump® voordeel

Voorzichtige productbehandeling zonder pulsatie - Verpompen met zeer lage shear van kant-en-klaar producten, vlees, zuivel en concentraten zonder verlies van productintegriteit.

Superieure verwerking van viskeuze vloeistoffen - Hoge aanzuigkracht tot 0,85 bar. Producten met een viscositeit van 1 cP tot 8.000.000 cP kunnen met gemak worden verpompt.

Eenvoud - Minimale stilstandtijden. Eén as, één afdichting en geen tandwieloverbrenging zorgen voor eenvoudig onderhoud zonder demontage.

Uitwisselbare onderdelen - Volledig uitwisselbare componenten tussen pompen van hetzelfde formaat waardoor de voorraad van reserveonderdelen kleiner kan zijn.

Sinuspomp ontwerp



Een enkele sinusvormige rotor creëert vier even grote kamers. Aangezien elke kamer draait, transporteert deze de vloeistof voorzichtig van ingang naar uitgang. Tegelijkertijd opent de tegenoverliggende kamer om vloeistof aan te zuigen, waardoor er een vlotte doorstroming ontstaat met vrijwel geen pulsatie.

Een Gate voorkomt dat er vloeistof stroomt van de uitgang met een hogere druk naar de ingang met een lagere druk.

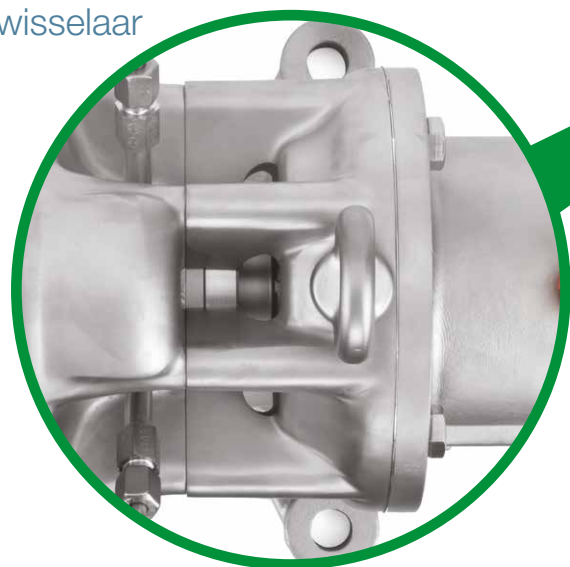
De meest hygiënische pomp die u kunt vinden

Schoner dan een lobben- of draaizuigerpomp

- EHEDG type EL - Klasse 1
- Verlaag uw CIP-cyclus en de hoeveelheid benodigde reinigingsmiddelen
- Alle contactonderdelen voldoen aan FDA en EC1935\2004
- Verminder het verbruik van chemicaliën, water en de hoeveelheid afvalwater
- Modulair afdichtingssysteem, opties:
 - Enkele mechanical seal
 - Enkele mechanical seal met spoeling
 - Dubbele mechanical seal

Vrijwel zonder pulsatie

- Ononderbroken productstroom zonder de noodzaak van aanvullende dempers, waardoor productkwaliteit wordt gewaarborgd
- Verbetert de nauwkeurigheid van de dosering en de efficiëntie van de warmtewisselaar



Een ruimte tussen de vloeistofzijde (pompkop) en aandrijving (lagerhuis) van de pomp garandeert dat vloeistof wordt afgevoerd bij het falen van een afdichting waardoor het risico van contaminatie wordt geëlimineerd.

Laagste onderhoudskosten

- Uiterst eenvoudig onderhoud kan ter plekke door een operator worden uitgevoerd
- Gepatenteerd ontwerp maakt bidirectioneel verpompen mogelijk om de procesvloeistof terug te pompen naar de bron
- Eén as, één rotor, één afdichting en geen ingewikkelde tandwieloverbrenging

Lage-shear-verwerking voor deeltjes en zachte vaste bestanddelen

- Verbeterde batch-consistentie en eindproductkwaliteit
- Elimineert verspilling van grondstoffen
- Lage shear werking voorkomt luchtballen en schuimvorming tijdens het producttransport

Energiezuinig

- Verbruikt tot 50% minder energie dan lobben- of draaizuigerpompen
- Aanzienlijk lager elektriciteitsverbruik betekent een lagere carbon footprint.
- Hogere efficiëntie bij hoge viscositeit verhoogt energiebesparing bij uw meest complexe toepassingen



**Sustainability
curves**

MasoSine energie-efficiëntie (Mee)-curves laten zien hoe het sinusprincipe minder vermogen nodig heeft om te werken bij viskeuze toepassingen. De curves tonen duidelijk aan hoe MasoSine-pompen organisaties helpen meer duurzaamheid te bereiken.

Toepassingen



Bakkerij

Aangezien de vraag naar verse bakkerijproducten wereldwijd stijgt, zijn bakkers op zoek naar verbeteringen in de verwerking van alle producten, van deeg en beslag tot banketvullingen en glazuur. De concurrentie is fel en de kwaliteit van het product wordt een essentieel element voor verkoopsucces.

Viscositeiten kunnen duizenden of zelfs miljoenen centipoise bedragen, waardoor er vaak kostbare overdimensionering van lobben- en draaizuigerpompen nodig is om de hoge viscositeit aan te kunnen en de shear te verminderen. Met superieure prestaties op het gebied van viscositeit, spelen Certa pompen een belangrijke rol bij het transporteren van de ingrediënten en mengsels zonder kwaliteitsverlies tijdens het fabricage- en verpakkingsproces. De voorzichtige product behandelingsmogelijkheden en lage shear verbeteren de product kwaliteit en het uiterlijk ervan.

Dranken

Verwerken van vruchtensapconcentraten met hoge viscositeit kan het verpompen traag en gevoelig maken voor cavitatie. Dit geldt vooral als de temperatuur daalt tot minder dan 0 °C, waarbij de viscositeit sterk zal toenemen. Wanneer de viscositeit toeneemt, zal de maximale transportsnelheid van een lobben- of draaizuigerpomp aanzienlijk moeten worden gereduceerd om cavitatie te voorkomen, waardoor de haalbare opbrengst wordt verlaagd. Daarnaast, zal het stroomverbruik drastisch stijgen als de rotoren door de dikkere vloeistof snijden.

Met Certa heeft het omschakelen naar een product met een hogere viscositeit een verwaarloosbare invloed op opbrengst of benodigd vermogen. Bijvoorbeeld, het verhogen van viscositeit van 20.000 cP naar 200.000 cP nominaal, verhoogt het viskeuze vermogen (VHP) van ongeveer 0,1 naar 0,3 VHP (0,22 kW).

Sinuspompen hebben ook een lagere netto positieve zuighoogte (NPSHR) waardoor bij viskeuzere vloeistoffen de mogelijkheid op cavitatie sterk wordt verminderd.



Zuivelproducten

In de kostenbewuste zuivelsector is het vinden van manieren om schoonmaakkosten te verminderen een grote uitdaging en een opdracht die door de Certa pomp gemakkelijk wordt gerealiseerd.

De meest voorkomende methode voor het reinigen van zowel pompen als leidingssystemen die wordt gebruikt in de zuivelindustrie, is CIP “clean in place”, met behulp van grote hoeveelheden water en een reinigingsmiddel die door het hele vloeistofproces worden verspreid. Chemicaliën zoals natriumhydroxide, salpeterzuur en fosforzuur worden in concentraties van minder dan 1% verdund in gedestilleerd water voor CIP.

Pompen behoren tot de moeilijkste apparaten om te reinigen met CIP. CIP-cycli duren vaak tussen de 20 en 40 minuten om te worden uitgevoerd, afhankelijk van het gebruikte systeem. Die tijd is niet-productief en de fabricage/verwerking wordt stilgezet terwijl de CIP wordt uitgevoerd. De eenvoud van de nieuwe Certa pomp reduceert uw CIP-cyclus en de hoeveelheid benodigde reinigingsmiddelen.

Verwerking van vaste en zachte bestanddelen

Wanneer er vaste bestanddelen zoals zacht fruit, gesneden groenten, gekookte peulvruchten of vlees aanwezig zijn, behandelt de Certa pomp deze zachte vaste stoffen zonder blokkades en zonder schade aan de bestanddelen te veroorzaken. Bij het testen vertoonden de Certa pompen 50% minder kwaliteitsverlies van het product dan een lobbenpomp van vergelijkbare grootte.



Opties en accessoires

Aansluitingen

Certa pompen zijn verkrijgbaar met alle standaard flenzen voor de aansluiting op uw proces, zoals DIN, TC, RJT en SMS. Klantspecifieke opties zijn beschikbaar op aanvraag.



Flensoriëntaties

Pompen kunnen worden geconfigureerd met poorten in verschillende oriëntaties om te voldoen aan installatie-eisen, waaronder een zelflegende oriëntatie.

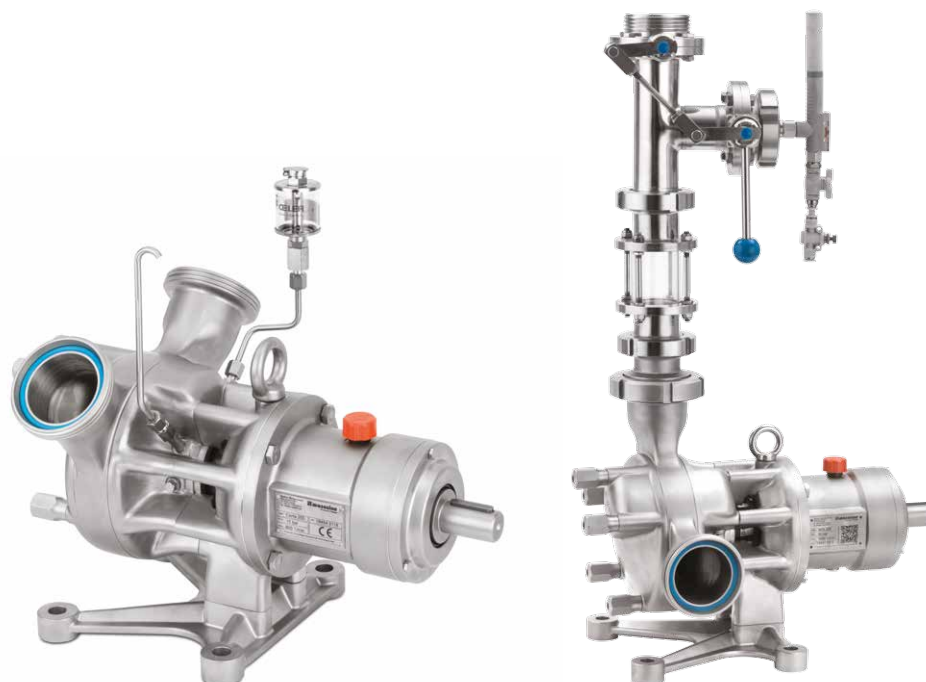


Accessoires

Een statisch en dynamisch spoelsysteem is beschikbaar om het gebied achter het afdichtingssysteem te spoelen met lage druk om te voorkomen dat het product uithardt en het afdichtingssysteem beschadigt. Dit is zelfs mogelijk bij een enkele mechanische afdichting.

Er is een dubbelwandig pomphuis beschikbaar om pompen te kunnen verwarmen tot de optimale temperatuur voor uw proces, bijvoorbeeld wanneer u chocolade verpompt.

Installatie voor droge zelfaanzuiging is eveneens beschikbaar.



Service en support



Service

Wij geloven in het leveren van de hoogste kwaliteit dienstverlening aan onze klanten op elk niveau. Wij werken nauw samen met onze relaties om applicaties en uitdagingen te begrijpen die van invloed zijn op het bedrijfsproces. Wij bieden oplossingen die zijn afgestemd op klantspecifieke behoeften.

Support

Service wordt geleverd via een netwerk van sinus pomp-specialisten en technische serviceteams. Dit zorgt ervoor dat onze klanten altijd profiteren van lokale kennis en de deskundigheid van MasoSine. Ongeacht waar uw bedrijf actief is, MasoSine is nooit ver weg.

Originele onderdelen

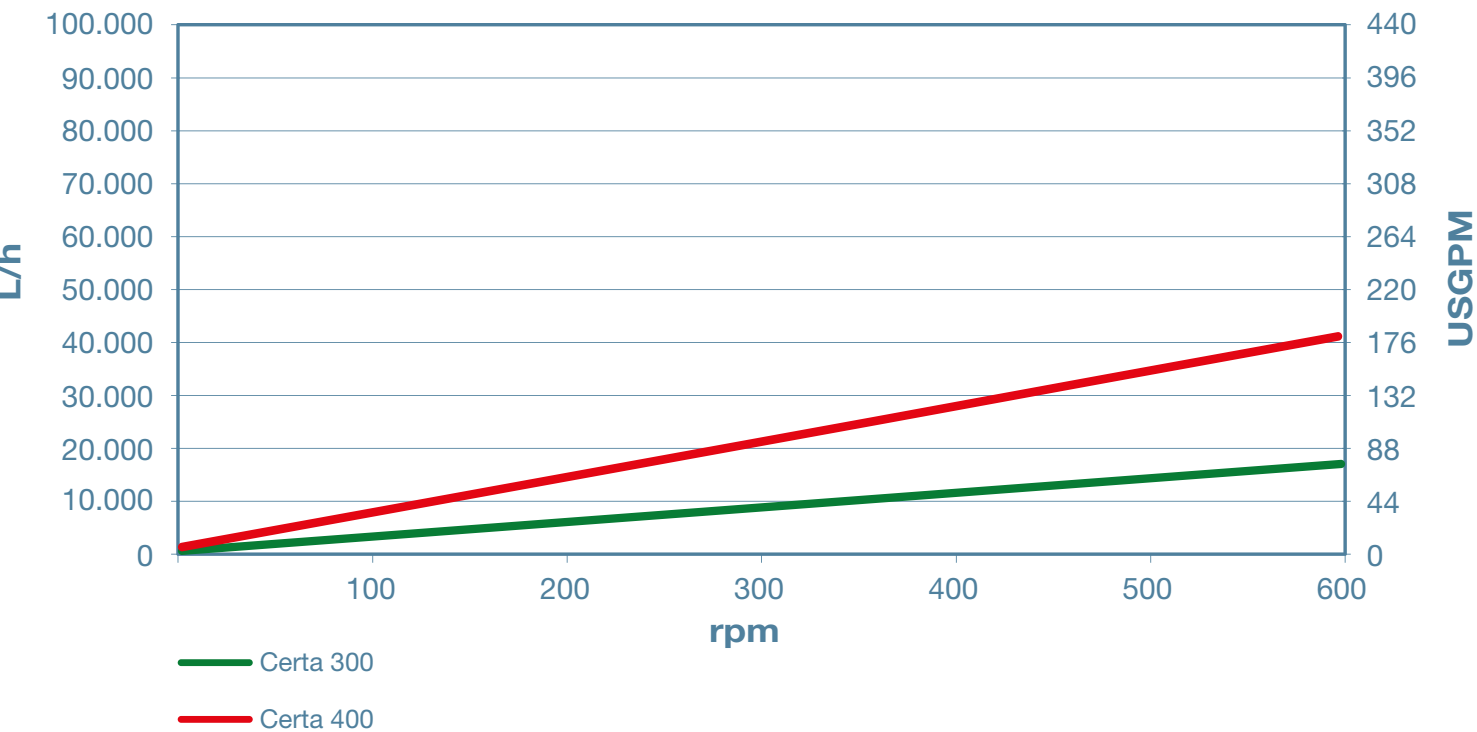
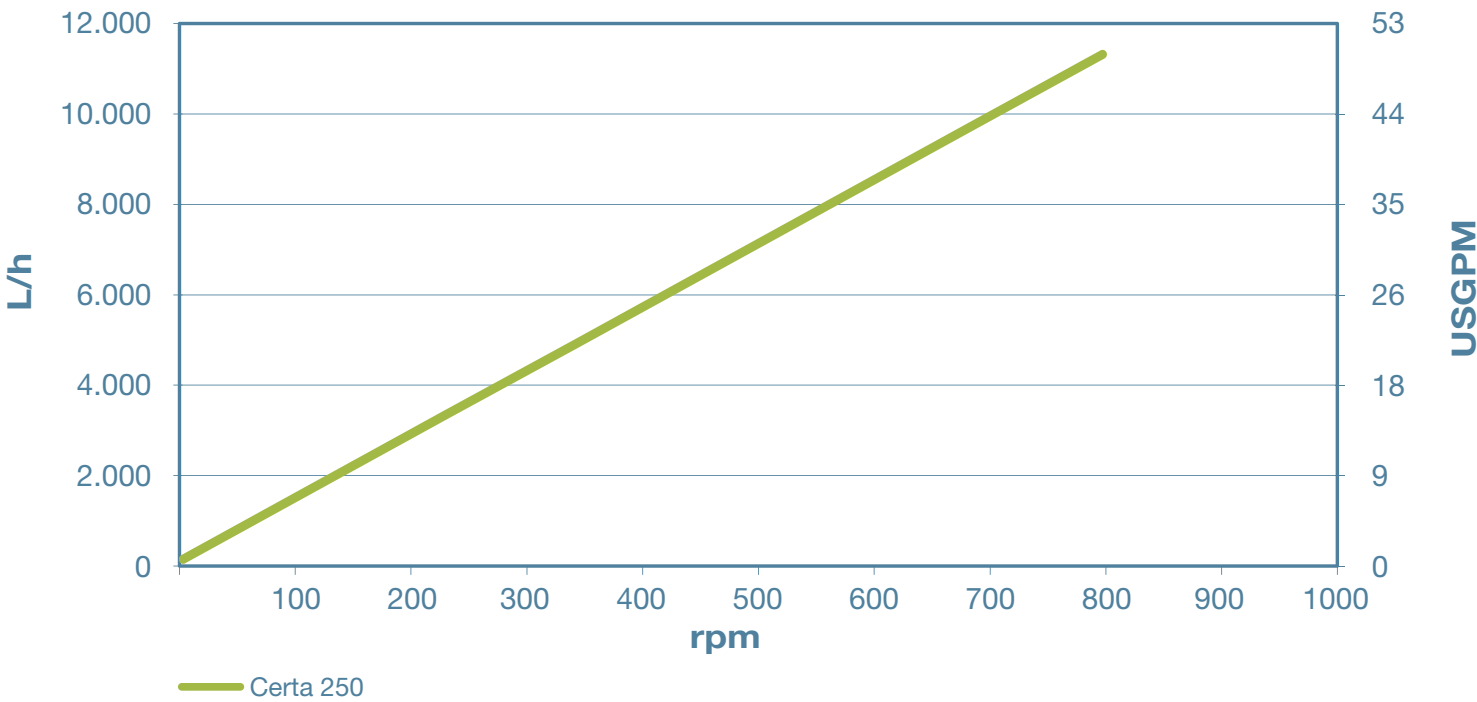
MasoSine's onderdelenbeleid betekent dat alleen materialen van de hoogste kwaliteit worden gebruikt bij de productie van onze pompen. Dat geeft onze klanten het vertrouwen dat onze pompen hen niet in de steek zullen laten.

Essentiële onderdelen kunnen worden verzonden op de dag van ontvangst van de bestelling. Standaardpompen kunnen worden verzonden binnen 24 uur.

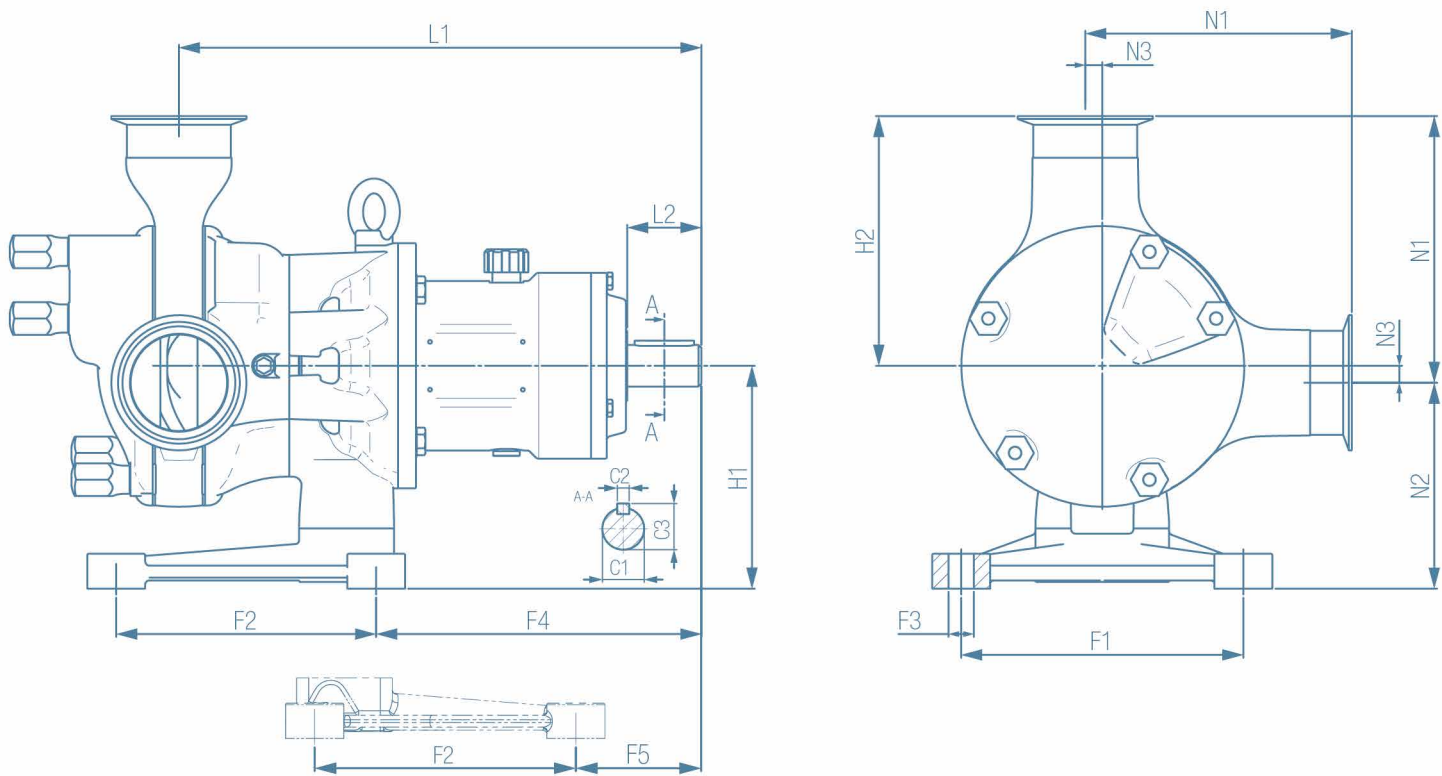


Technische gegevens

Prestatiecurves



Afmetingen



Model	Flenzen			Pompvoet					Lengte		Hoogte		Koppeling		
	N1	N2	N3	F1	F2	F3	F4	F5	L1	L2	H1	H2	C1	C2	C3
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Certa 250	191,5	138,5	11,5	190	175	Ø17	219	84	352	50	150	180	Ø28	8	31
Certa 300	237,5	152,5	17,5	250	215	Ø20	285	154	455,5	80	170	220	Ø50	14	53,5
Certa 400	323,5	169	31	266,5	254	Ø21	301	169	513,5	77	200	292,5	Ø50	14	53,5

Technische data

Model	Maximale deeltjes-grootte	Volume per omwenteling	Snelheid	Maximale opbrengst	Maximale druk	Maximale temperatuur
	mm	liter	rpm	liter/uur	bar	C
Certa 250	22	0,24	800	11.520	15	100
Certa 300	30	0,50	600	18.000	15	100
Certa 400	48	1,16	600	41.760	15	100

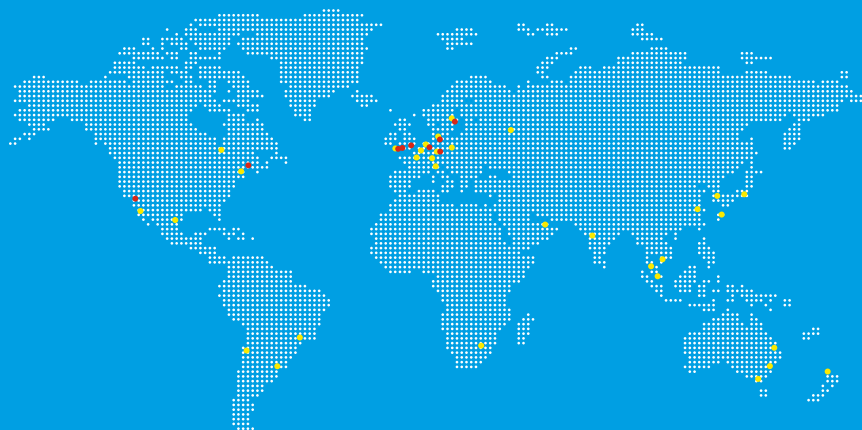


Fluid Technology Group

A Spirax-Sarco Engineering Company

Watson-Marlow Fluid Technology Group heeft negen fabrieken van wereldklasse die ondersteund worden door eigen verkoopbedrijven in 30 landen en distributeurs in meer dan 50 landen. Contactinformatie vindt u op onze website:

www.wmftg.com



Watson-Marlow

Alitea

Bredel

Flexicon

MasoSine

BioPure

ASEPCO

FlowSmart



Watson-Marlow online

Onze technici kunnen u over de hele wereld helpen de perfecte pomp en pompslangen voor uw toepassing te kiezen.

Meer informatie? U vindt onze brochures op onze website - www.wmftg.com

Watson-Marlow... Innovatie in Full Flow

Telephone: +31 10 462 1688
info@wmftg.nl

Watson-Marlow Pumps BV
Industrieweg 130a, 3044 AT Rotterdam
Postbus 11 138 - 3004 EC Rotterdam
www.wmftg.nl

Disclaimer: De informatie in dit document wordt geacht juist te zijn. Watson-Marlow Limited kan echter niet aansprakelijk worden gesteld voor fouten in de informatie en behoudt zich het recht voor om specificaties zonder kennisgeving te wijzigen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren of het product geschikt is voor gebruik met zijn toepassing. Watson-Marlow, MasoSine en Sine zijn geregistreerde handelsmerken van Watson-Marlow Limited. Certa en mee zijn handelsmerken van Watson-Marlow Limited.