

Bombas com reconhecimento mundial

para aplicações industriais de
transferência de fluidos



A Watson-Marlow Fluid Technology Group é a única empresa que consegue suprir todas suas aplicações com transferência de fluidos. Nossas bombas industriais peristálticas e senoidais, mangueiras e mangotes integram-se perfeitamente no sistema que controla o seu processo, propiciando baixa manutenção e baixo custo de vida útil.



As bombas peristálticas Watson-Marlow dispensam a necessidade de acessórios e aumentam a produtividade com vazões precisas e passíveis de repetibilidade. A instalação rápida e simples assegura um baixo custo total de propriedade.

wmftg.com/watson-marlow-br

Bombas dosadoras peristálticas Qdos®



Vazões de 0,1 ml/min até 2 L/min
Pressão de até 8 bar
Corte custos com produtos químicos com uma dosagem precisa
Instalação simples e rápida, sem necessidade de acessórios
Manutenção rápida sem ferramentas



Série 600

Vazões de 0,001 ml/min até 19 L/min
Pressão de até 4 bar





Série 700

Vazões de 0,12 L/min a 33 L/min
Pressão de até 2 bar





Série 500

Vazões de 0,4 µl/min a 3,5 L/min
Pressão de até 7 bar





Montagem em painel OEM



Vazões de 0,01 µl/min a 35 L/min
Disponível com acionamentos OEM ou apenas cabeçotes



Bombas monobloco



Vazões de 0,09 L/min a 19 L/min
Velocidade fixa ou variável
Opção ATEX disponível





A Watson-Marlow é a única fabricante de bombas peristálticas do mundo que fabrica sua própria mangueira, otimizando sua formulação e compatibilidade de forma a proporcionar um melhor desempenho das bombas de processo.

wmftg.com/tubing-br

Marpren®




Mangueira de elastômero termoplástico industrial

- Ampla compatibilidade química e longa vida útil
- Baixa permeabilidade de gás
- Altamente resistente a agentes oxidantes



LoadSure®



A tecnologia LoadSure oferece manutenção rápida do tipo encaixável ("snap-fit")

- Maior confiabilidade, instalação fácil e aumento na produtividade.
- Os mangotes garantem a colocação correta da mangueira
- A troca leva menos de um minuto



As bombas de mangote Bredel possuem capacidade de sucção de até 9,5 m, operam a seco e são autoescorvantes. Sem vedações, êmbolos, diafragmas, gaxetas, rotores imersos, estatores ou pistões que possam gerar vazamento, entupimento, corrosão ou substituição, são ideais para aplicações com lamas abrasivas, ácidos corrosivos e líquidos gasosos.

Mangotes usinados com precisão garantem tolerâncias e compressão perfeita, eliminando possíveis deslizamentos, que podem destruir produtos sensíveis ao cisalhamento e reduzir a precisão na medição.

wmftg.com/bredel-br


Bombas de mangotes APEX®






Vazões de até 6.200 L/h
Otimizadas para tempo de operação de processo até 8 bar de pressão
O design sem selos e sem válvula reduz o custo total de propriedade
Maior tempo de operação com mangotes precisamente usinados



Bombas de mangotes Bredel®



Vazões de até 108.000 L/h
Projetadas para operações de serviço pesado. Capazes de lidar com lamas abrasivas, ácidos corrosivos e líquidos gasosos até 16 bar
O design sem selos e sem válvula reduz o custo total de propriedade
Manutenção mínima - basta trocar o mangote



Borracha natural (NR)

Resistente a álcoois e ácidos diluídos
Temp. máx. fluido 80 °C
Temp. mín. fluido -20 °C



EPDM

Resistente a ácidos e bases altamente concentradas
Temp. máx. fluido 90 °C
Temp. mín. fluido -10 °C



Buna N (NBR)

Resistente a óleos, graxas, álcalis e detergentes
Temp. máx. fluido 80 °C
Temp. mín. fluido -10 °C



CSM

Resistente a cetonas, álcoois e ácidos concentrados
Temp. máx. fluido 80 °C
Temp. mín. fluido -10 °C






As mangueiras Aflex são o que há de mais avançado no mundo em tecnologia de mangueiras flexíveis revestidas com PTFE. As mangueiras são projetadas para garantir fluxo rápido e resistência a altas pressões e temperaturas, além de combinar flexibilidade incomparável com resistência a dobras.

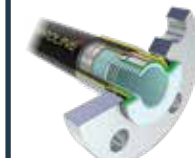
aflex-hose.com

Corroflon®



O revestimento com PTFE Corroflon® possui internamente convoluções superficiais que diminuem o atrito da vazão, e um fio de reforço externo que proporciona resistência total a vácuo e a dobras

Corroline+®



A mangueira Corroline+® foi desenvolvida para aplicações químicas e industriais e vem com um diferencial de maior reforço para suportar condições mais severas de manuseio físico. A mangueira Corroline+ não é só resistente a dobras, como resiste também a esmagamento.



As bombas senoidais MasoSine® oferecem um bombeamento suave com baixo cisalhamento, possibilitando uma transferência de produtos sensíveis de forma segura e sem danos

Bombas senoidais com baixo cisalhamento e pulsação praticamente zero

Alta capacidade de sucção com baixo NPSHR/NIPR para evitar cavitação

Eficiência energética superior, especialmente em aplicações envolvendo viscosidade

wmftg.com/masosine-br

Série SPS



Vazões de até 99.000 L/h
Pressão de até 15 bar
Capaz de lidar com produtos contendo viscosidade de até 8 milhões de centipoise (cP)
Alta capacidade de sucção, de até 0,85 bar





Fluid Technology Group

SOLUÇÕES PARA INDÚSTRIA E SANEAMENTO



Watson-Marlow Fluid Technology Group

A Watson-Marlow Fluid Technology Group oferece suporte local a seus clientes através de uma extensa rede mundial de venda direta e distribuição

wmftg.com/global

