

Bredel

Hose Pumps

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
ШЛАНГОВЫЕ НАСОСЫ BREDEL



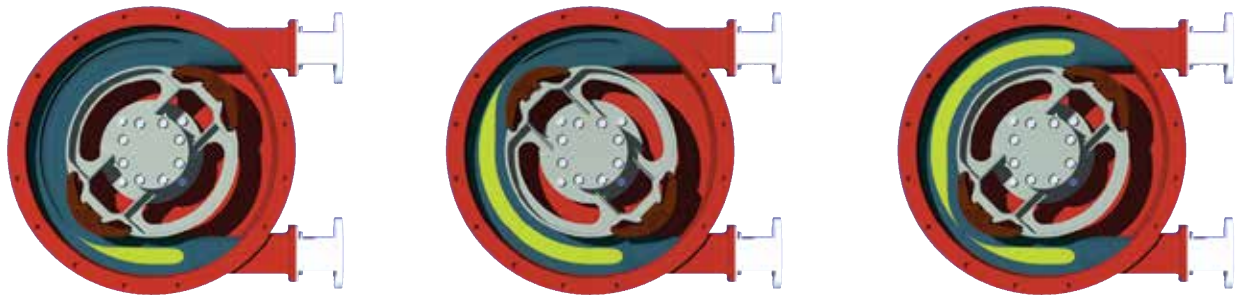
Хорошие новости... насос без уплотнений и клапанов, которые могли бы изнашиваться, засоряться или протекать

Компания Bredel - ведущий в мире производитель перистальтических насосов. Компания предлагает своим клиентам самый широкий ассортимент насосов и шлангов.

На сегодняшний день по всему миру безостановочно работает более 100 000 перистальтических насосов Bredel. Шланговые насосы Bredel работают при давлении до 16 бар и обладают производительностью до 100 кубических метров в час, они экономят ваше время и деньги благодаря успешному перекачиванию самых сложных рабочих сред во многих отраслях промышленности.

Простота конструкции

Насос работает в результате поочередного сжатия и разжатия шлангового элемента, находящегося между корпусом насоса (треком) и сдавливающими его башмаками. Рабочая среда, находящаяся перед башмаком выталкивается в сторону нагнетания, в то время как восстанавливающий форму шланговый элемент создает разрежение за башмаком и всасывает новую порцию среды. Благодаря постоянной 100% компрессии отсутствует проскальзывание среды, что обеспечивает очень высокую точность дозирования и стабильные характеристики давления. Отсутствие уплотнений, седел и клапанов означает, что перекачивание абразивных сред более не является проблемой. Насос прекрасно справляется с агрессивными веществами благодаря тому, что жидкость контактирует только с внутренней стенкой шлангового элемента.



Принцип перекачивания обеспечивает непревзойденную точность дозирования и возможность работы при высоком давлении.



Экономия времени и денег

Диафрагменные, кулачковые или винтовые насосы требуют частого обслуживания и не могут конкурировать с прочными, надежными, рассчитанными на круглосуточную работу насосами серии Bredel:

- Не требуют дополнительного оборудования (обратных клапанов, систем промывки уплотнений, защиты от работы всухую)
- Легко перекачивают абразивные шламы, едкие кислоты, жидкости с содержанием крупных твердых частиц и газов
- Идеально подходят для перекачивания высоковязких и чувствительных к сдвигу продуктов
- Могут без вреда для себя долго работать всухую
- Минимальные требования к обслуживанию - требуется просто заменить шланг
- Высота всасывания до 9.5 метров, функция автоматического залива
- Точность дозирования $\pm 1\%$

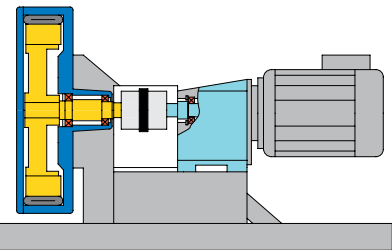
Преимущества по сравнению с насосами, имеющими другой тип присоединения с приводом

Сравнительные характеристики	Соединение через муфту	Короткое соединение	Прямое соединение (насосы Бредель)
Простота технического обслуживания	х		х
Защищенный редуктор - лубрикант в герметичном контуре внутри насоса	х		х
Надежность - подшипники в насосной головке	х		х
Компактность, небольшой вес		х	х
Быстрая установка - не требуется центрировать привод		х	х
Итого	3	2	5

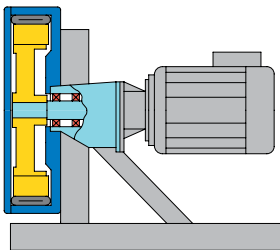


Полностью защищенный привод

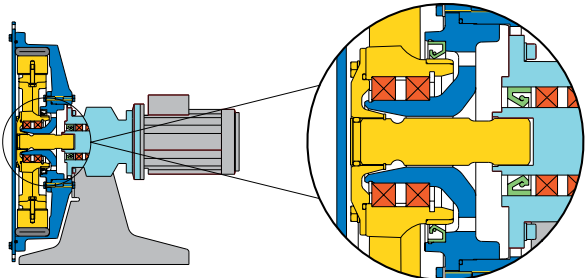
Используя технологию прямого соединения, насосы Бредель сочетают в себе надежность соединения через муфту и компактность короткого соединения. Усиленные подшипники ротора насоса и инновационная буферная зона защищают редуктор от радиальной нагрузки и попадания в него лубриканта.



Соединение через муфту



Короткое соединение



Прямое соединение (насосы Бредель)

Химическая промышленность

Агрессивные кислоты и основания

Вода и очистка сточных вод

известь, калик (известковое молоко), гипохлорит натрия, хлорид железа и илистые отложения

Краски и пигменты

подача абразивных сред на дисперсионную мельницу, перекачка пигментов и красителей

Целлюлоза и бумага

красители, клеящие вещества, удерживающие добавки и диоксид титана

Горная промышленность

пульпа, шламы и реагенты

Керамика и стекло

фарфор, кирпич, плитка

Строительство

цемент, грунтовки, торкрет-бетон, кирпич и кровельная черепица, красители и пенообразующие вещества

Печатное дело и упаковка

лаки, типографские краски, мелование и клеящие вещества

Продукты питания и напитки

виноделие, пивоварение, молочная промышленность, хлебопекарная промышленность, ароматизаторы и пищевые добавки

Текстильная промышленность

нити, красители и кислоты

OEM

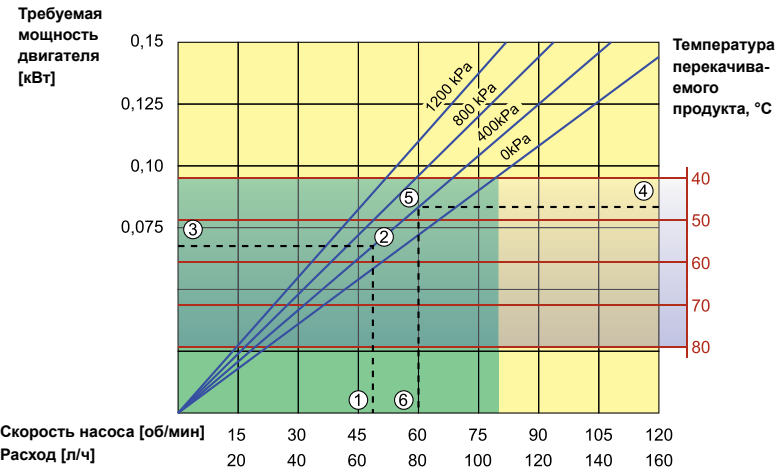
различные варианты исполнений для OEM заказчиков - производителей оборудования

Модели насосов: Bredel 10, Bredel 15, Bredel 20

Характеристики

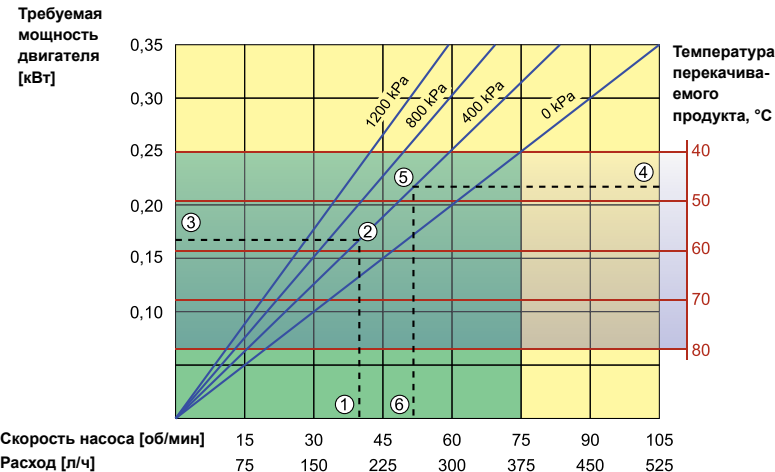
Bredel 10

Максимальный расход: 145 л/ч
Производительность: 0,022 л/об
Максимальное давление на выходе: 12 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 10 мм
Необходимое количество смазочного материала: 0,25 литра
Минимальный пусковой вращающий момент: 47 Нм



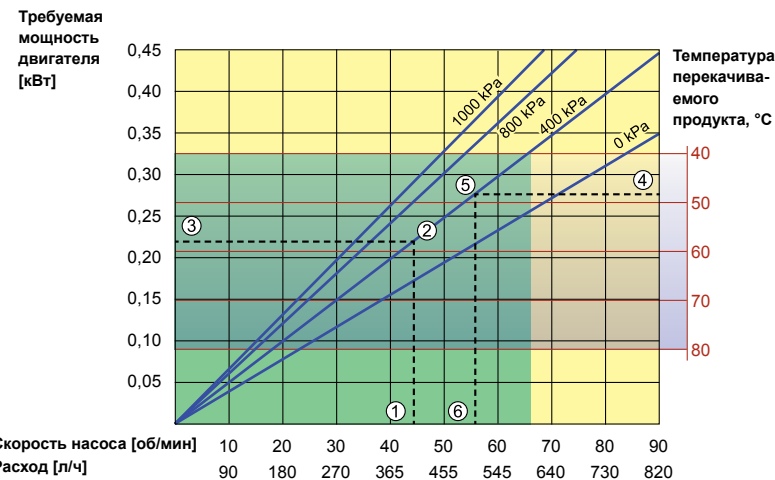
Bredel 15

Максимальный расход: 525 л/ч
Производительность: 0,083 л/об
Максимальное давление на выходе: 12 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 15 мм
Необходимое количество смазочного материала: 0,5 литра
Минимальный пусковой вращающий момент: 60 Нм



Bredel 20

Максимальный расход: 820 л/ч
Производительность: 0,152 л/об
Максимальное давление на выходе: 10 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 20 мм
Необходимое количество смазочного материала: 0,5 литра
Минимальный пусковой вращающий момент: 85 Нм

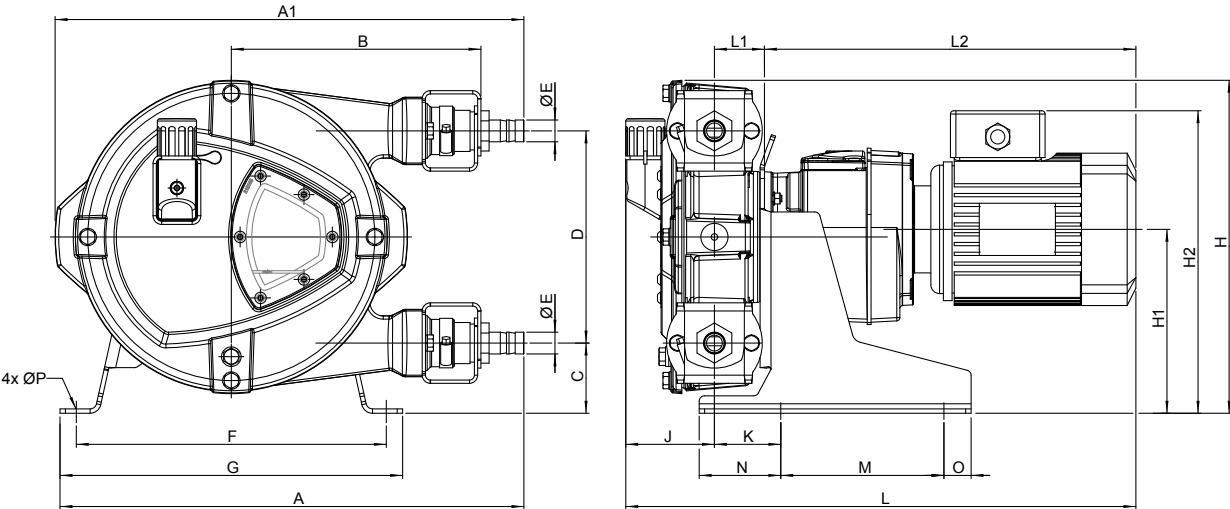


*Положение отмечено буквой "E" на масштабном чертеже на следующей странице

Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)

Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 макс.	J	K	L макс.	L1	L2 макс.	M	N	O	P
Bredel 10	337	311	171	62	116	Ø16	235	265	225	127	254	78	51	501	46	378	150	65	25	Ø12
Bredel 15	427	431	230	63	195	Ø20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	Ø12
Bredel 20	427	431	230	63	195	Ø20	285	315	304	167	294	82	61	505	46	378	150	75	25	Ø12

Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:

1. Требуемый расход определяет скорость насоса
2. Расчетное давление на нагнетании
3. Требуемая номинальная мощность привода
4. Температура перекачиваемой среды
5. Расчетное давление на нагнетании
6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Химическое дозирование

На водоочистную станцию сточные воды поступают через несколько протяженных трубопроводов. После предварительной обработки эта вода проходит через этап очистки, в ходе которого уменьшается содержание сероводорода от 250 промилле до менее 0,1 промилле. Диафрагменные и винтовые насосы были заменены после того, как на станции столкнулись с длительными периодами простоя, большими расходами на техническое обслуживание и низкой производительностью. Шланговые насосы компании Bredel используются в этом процессе для перекачивания и дозирования гипохлорита натрия, гидроксида натрия и бисульфата натрия.

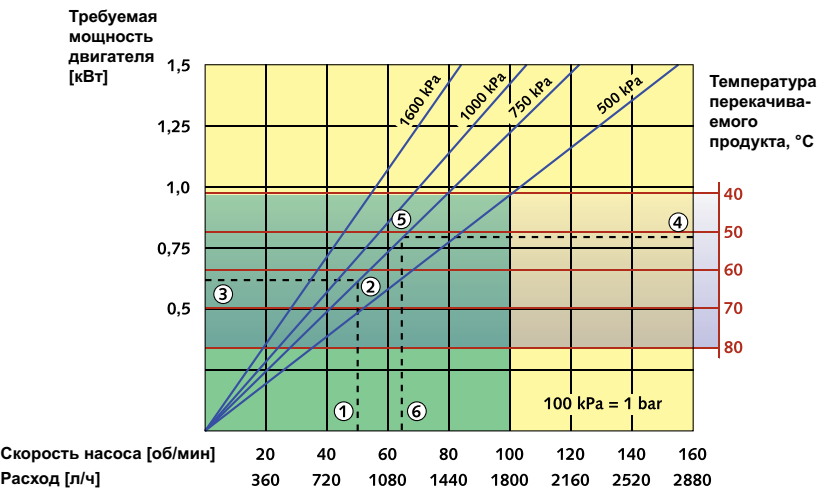


Модели насосов: Breidel 25, Breidel 32

Характеристики

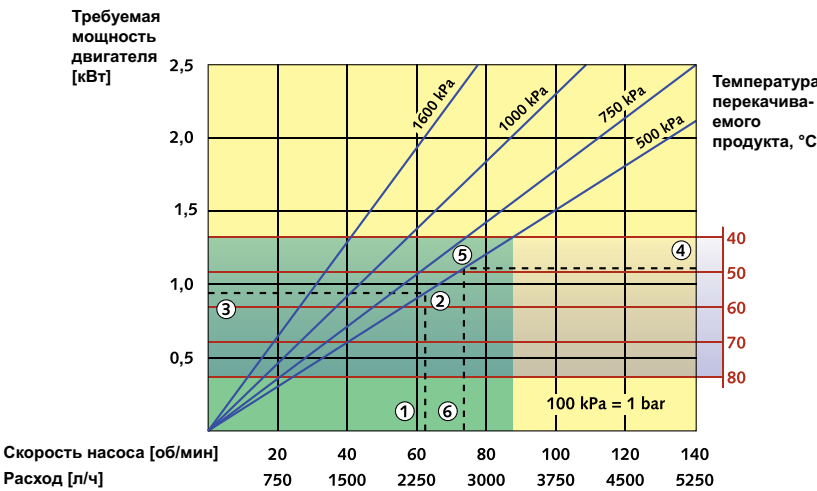
Breidel 25

Максимальный расход: 2 740 л/ч
Производительность: 0,300 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 25 мм
Необходимое количество смазочного материала:
2 литра
Минимальный пусковой вращающий момент:
115 Нм

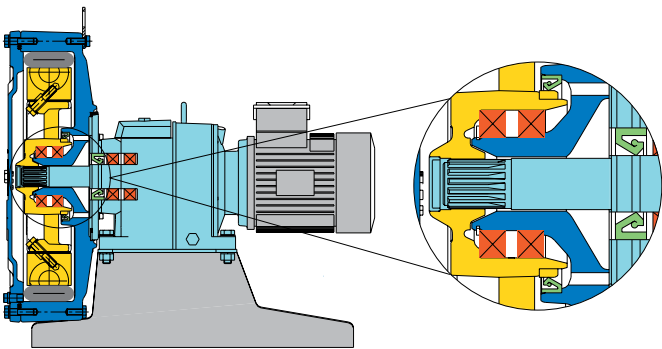
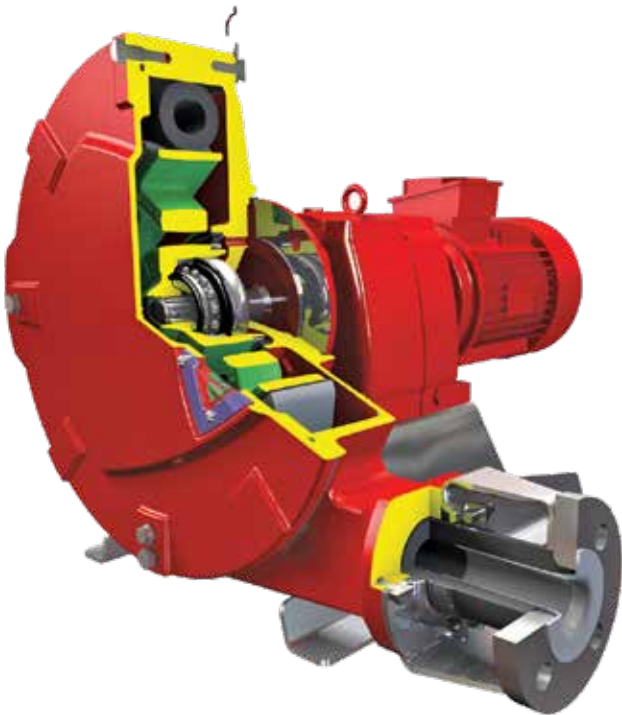


Breidel 32

Максимальный расход: 5 250 л/ч
Производительность: 0,625 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 32 мм
Необходимое количество смазочного материала:
3,5 литра
Минимальный пусковой вращающий момент:
210 Нм

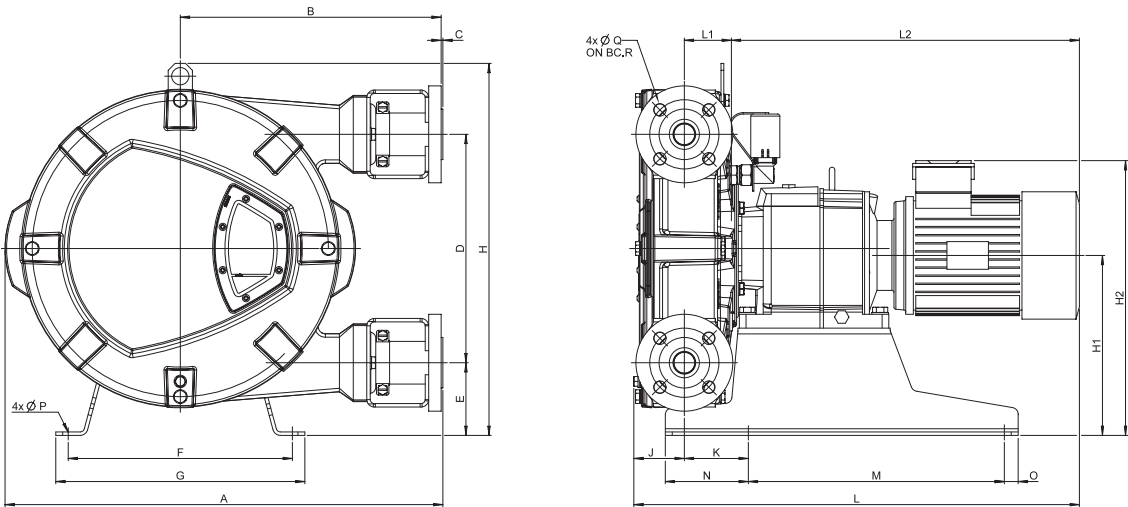


Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)



Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 макс.	J	K	L макс.	L1	L2 макс.	M	N	O	P	Q	R
Breidel 25	521	304	2,5	264	98	279	315	460	222	359	66	97	592	58	468	305	120	15	Ø12	Ø14	85
Breidel 32	631	375	2,5	330	105	324	360	538	260	402	72	93	684	68	544	370	120	20	Ø12	Ø18	100

Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:

1. Требуемый расход определяет скорость насоса
2. Расчетное давление на нагнетании
3. Требуемая номинальная мощность привода
4. Температура перекачиваемой среды
5. Расчетное давление на нагнетании
6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Абразивные суспензии (в пивоварении)

На одном из ведущих пивоваренных заводов для дозирования диатомового раствора использовались диафрагменные насосы. Но из-за абразивного изнашивания время простоя было продолжительным. Насосы были заменены шланговыми насосами компании Breidel, что значительно снизило эксплуатационные расходы, а периоды простоя практически свелись к нулю. Воодушевленный этим успехом, владелец пивоваренного завода установил 6 шланговых насосов для перекачивания абразивной суспензии дрожжей.

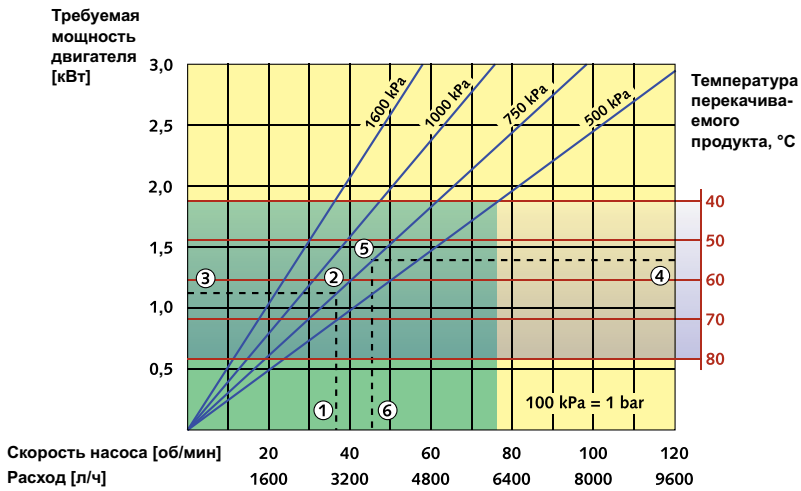


Модели насосов: Breidel 40, Breidel 50

Характеристики

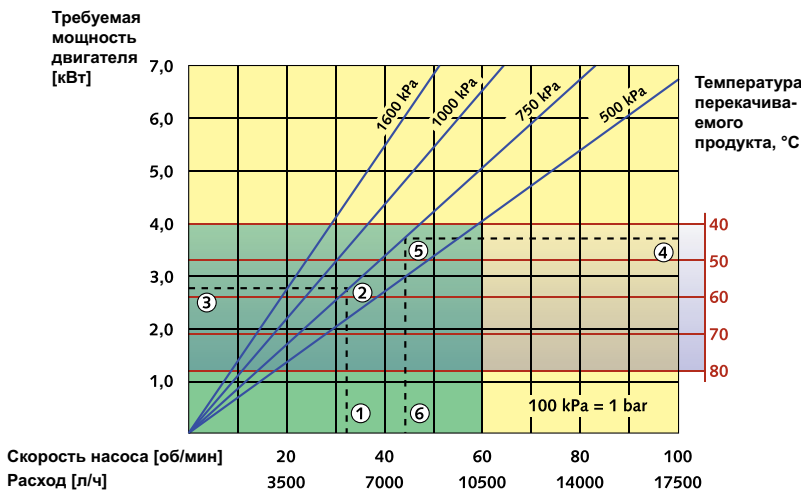
Breidel 40

Максимальный расход: 9 600 л/ч
Производительность: 1,33 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 40 мм
Необходимое количество смазочного материала: 5 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 320 Нм

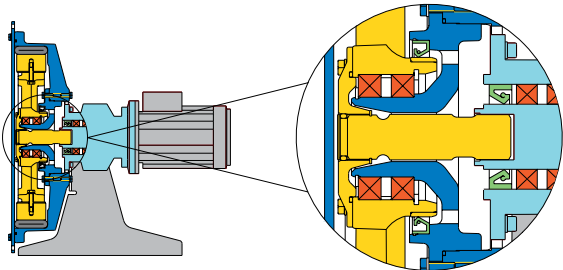
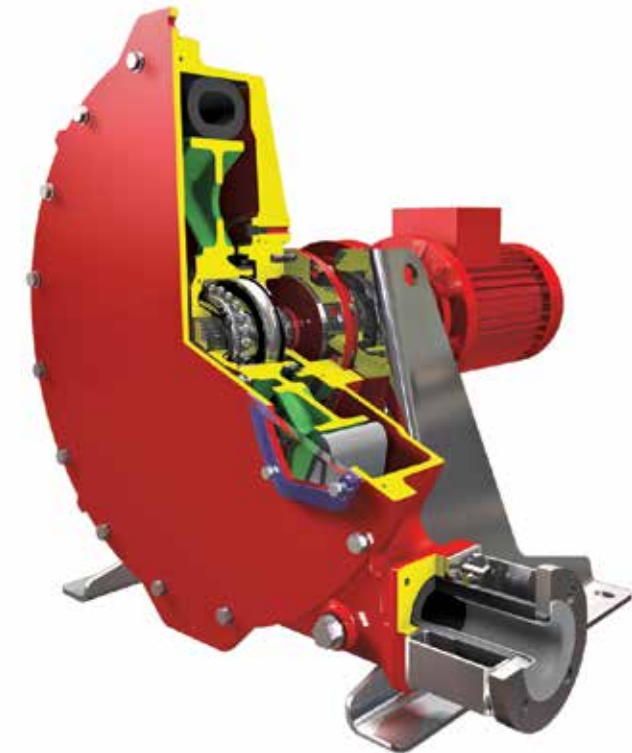


Breidel 50

Максимальный расход: 17 500 л/ч
Производительность: 2,92 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 50 мм
Необходимое количество смазочного материала: 10 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 620 Нм

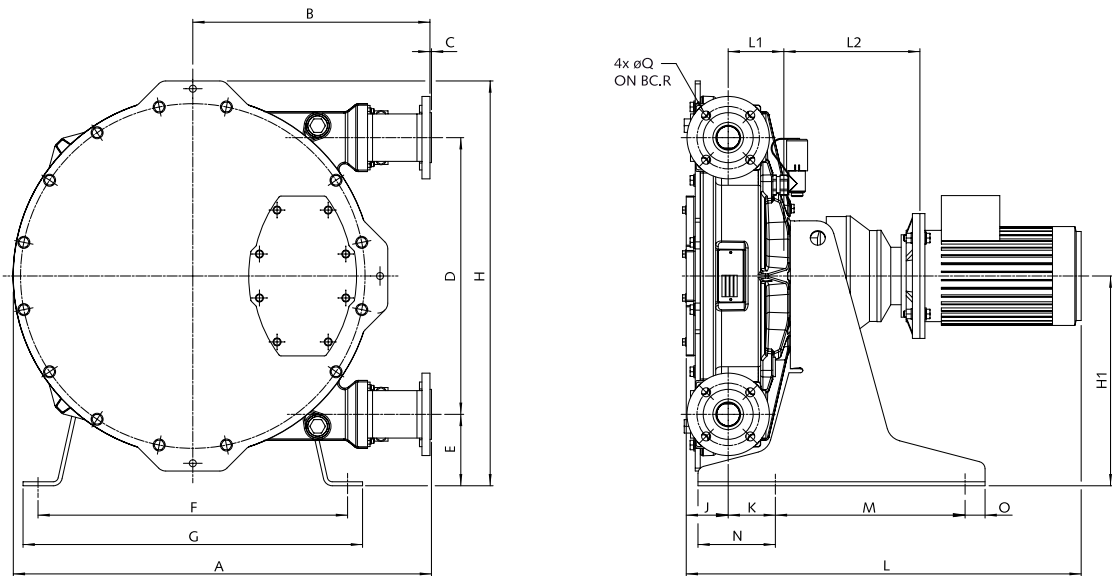


Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)



Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L макс.	L1	L2 макс.	M	N	O	P	Q	R
Breidel 40	705	412	2,5	430	110	490	540	643	325	73	84	906	91	301	300	120	30	Ø18	Ø18	110
Breidel 50	838	475	3	554	143	620	680	811	420	84	95	975	112	339	380	155	40	Ø18	Ø18	125

Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:
1. Требуемый расход определяет скорость насоса
2. Расчетное давление на нагнетании
3. Требуемая номинальная мощность привода
4. Температура перекачиваемой среды
5. Расчетное давление на нагнетании
6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Отсутствие аэрации

На заводе, выпускающем твердый английский фарфор высочайшего качества, для перекачивания керамической массы из цеха, в котором она замешивается, до литейного цеха использовался двухтактный поршневой возвратно-поступательный насос. Керамическая масса является тиксотропной и чрезвычайно абразивной. Из-за вовлеченного в керамическую массу воздуха, на поверхности отлитого изделия образовывались крошечные пузырьки что ухудшало качество готового изделия. Переход на шланговый насос устранил эту проблему. Конструкция насоса с отсутствием уплотнений исключила поступление воздуха.

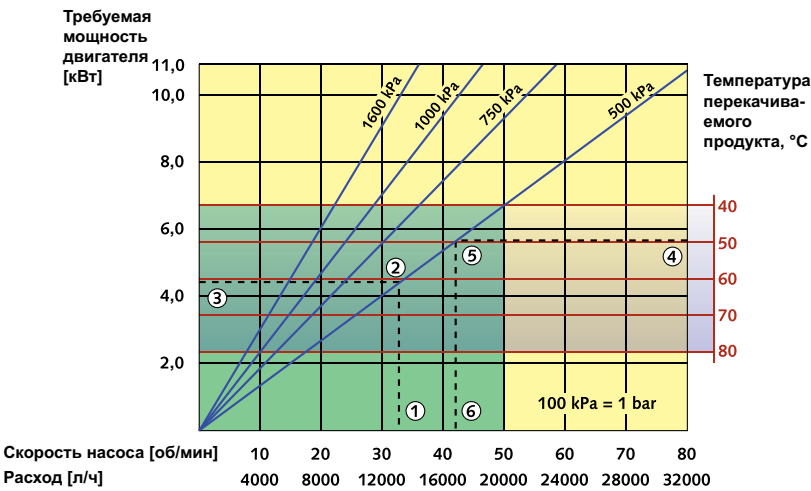


Модели насосов: Bredel 65, Bredel 80, Bredel 100

Характеристики

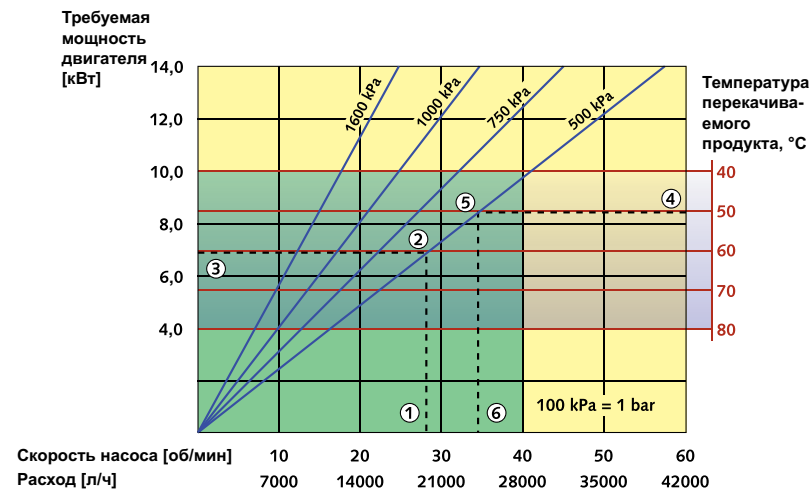
Bredel 65

Максимальный расход: 32 200 л/ч
Производительность: 6,7 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 65 мм
Необходимое количество смазочного материала: 20 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 1 150 Нм



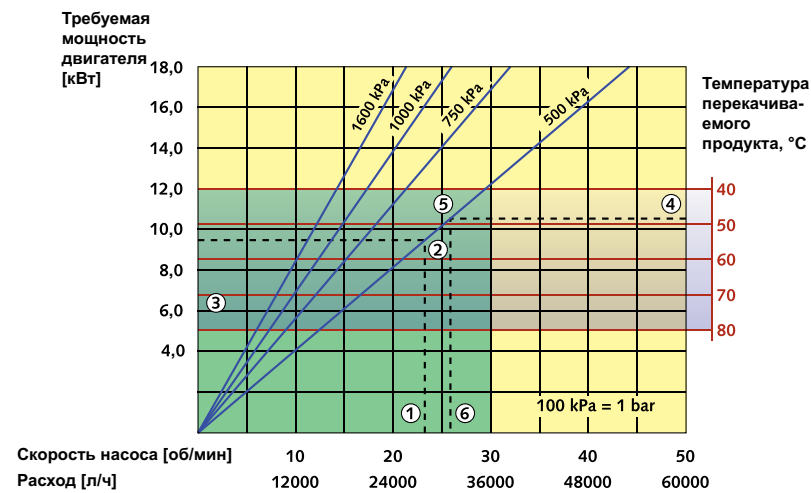
Bredel 80

Максимальный расход: 39 100 л/ч
Производительность: 11,7 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 80 мм
Необходимое количество смазочного материала: 40 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 2 000 Нм



Bredel 100

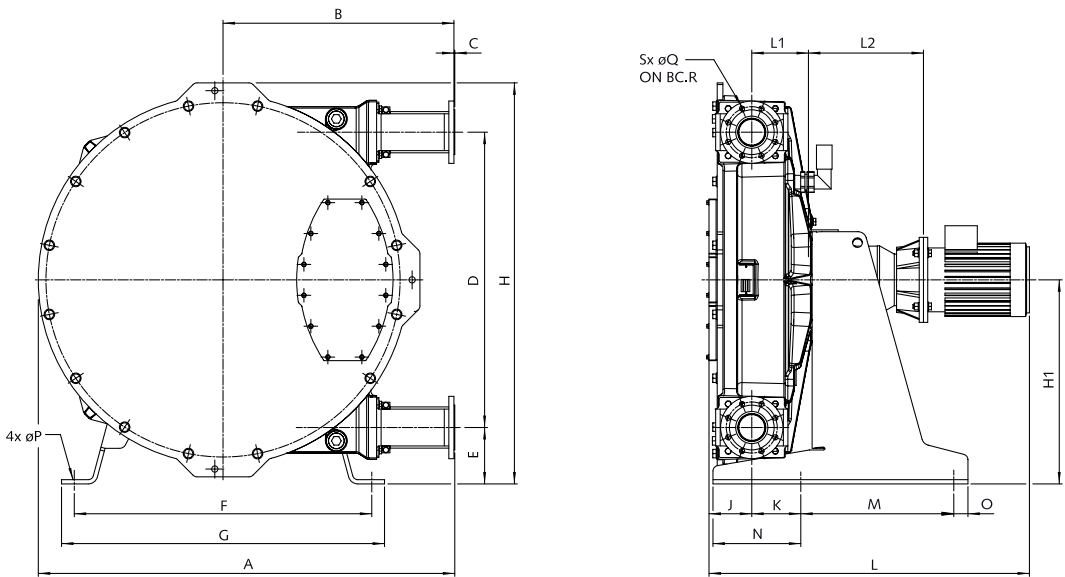
Максимальный расход: 52 900 л/ч
Производительность: 20 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 100 мм
Необходимое количество смазочного материала: 60 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 3 100 Нм



Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)

Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L макс.	L1	L2 макс.	M	N	O	P	Q	R	S
Bredel 65	1 059	580	3	746	152	680	740	1 036	525	104	137	1 172	141	486	415	220	50	Ø18	Ø18	145	4
Bredel 80	1 257	700	4	876	182	900	990	1 218	620	124	153	1 351	166	582	525	275	50	Ø22	Ø18	160	8
Bredel 100	1 468	813	3	1 042	199	1 050	1 140	1 415	720	151	173	1 392	200	489	540	310	50	Ø22	Ø18	180	8

- Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:
1. Требуемый расход определяет скорость насоса
 2. Расчетное давление на нагнетании
 3. Требуемая номинальная мощность привода
 4. Температура перекачиваемой среды
 5. Расчетное давление на нагнетании
 6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Перекачивание сред с механическими включениями

В результате процесса вываривания древесины в варочной жидкости образуется отработанный осадок, известный как мыло из черного щелока. На бумажных фабриках для транспортировки этого мыла используются шестеренчатые или роторные насосы, при этом часто возникают значительные трудности. Проблемы с всасыванием, работа всухую и небольшие древесные частицы значительно ухудшают работу насоса, в то время как шланговые насосы компании Bredel обеспечивают оптимальное решение: они устойчивы к истиранию, способны прекрасно справляться с перекачкой твердых веществ и могут работать всухую.

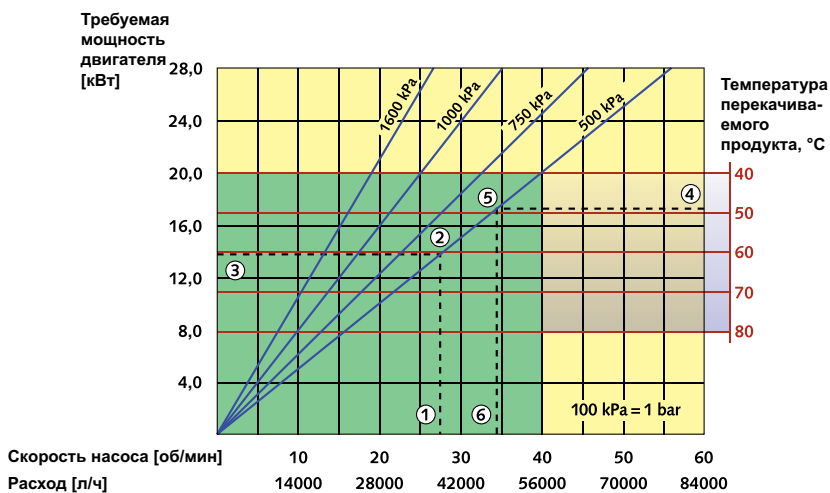


Модели насосов: Bredel 280, Bredel 2100

Характеристики

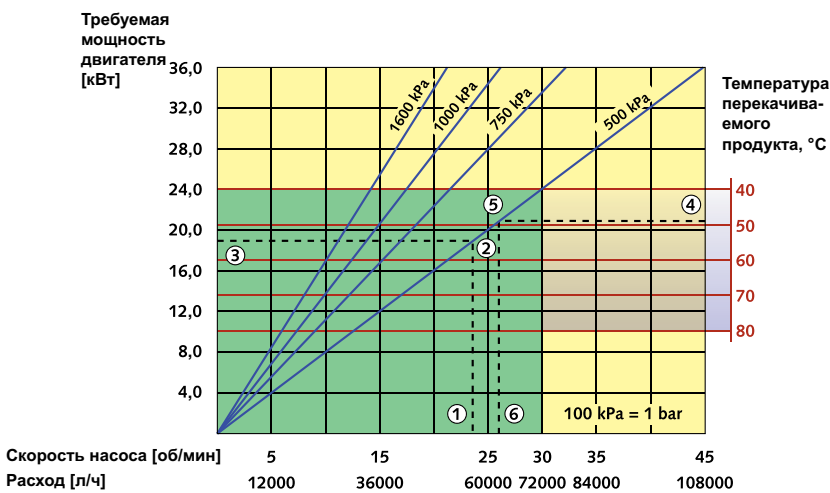
Bredel 280

Максимальный расход: 78 000 л/ч
Производительность: 23,4 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 80 мм
Необходимое количество смазочного материала: 80 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 3 400 Нм



Bredel 2100

Максимальный расход: 108 000 л/ч
Производительность: 40 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Максимальная температура: 80°C
Внутренний диаметр шлангового элемента: 100 мм
Необходимое количество смазочного материала: 120 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 5 300 Нм



Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)

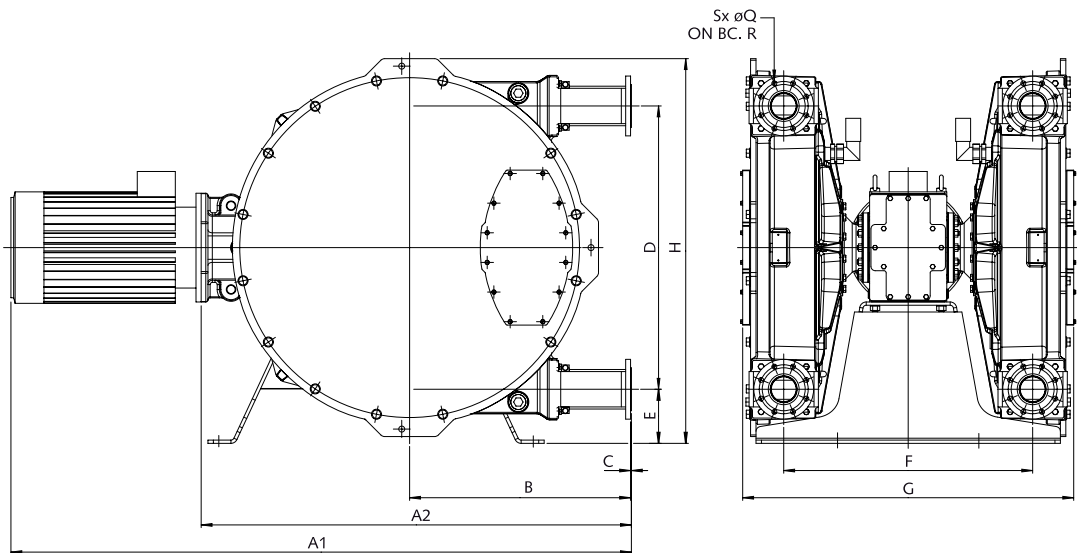


* Для получения более подробной информации, пожалуйста, проконсультируйтесь с представителем Bredel в вашем регионе. Насосы моделей от Bredel 10 до Bredel 65 также выпускаются в дуплексных версиях.

Дуплексные версии насосов имеют компактную установочную площадь.

Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	Q	R	S
Bredel 280	*	1 404	700	4	876	182	800	1 047	1 218	Ø18	160	8
Bredel 2100	*	1 516	813	3	1 042	199	916	1 218	1 415	Ø18	180	8

* Размер зависит от модели привода.

Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:
1. Требуемый расход определяет скорость насоса
2. Расчетное давление на нагнетании
3. Требуемая номинальная мощность привода
4. Температура перекачиваемой среды
5. Расчетное давление на нагнетании
6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Высокая производительность

Крупной горно-обогатительной компании требовались несколько насосов для перекачивания шлама с производительностью до 68 м³/ч. Единственный в своем роде дуплексный шланговый насос оказался решением проблемы для данного применения. Насосная установка была оснащена двумя насосными головками, установленными на одном приводе. Так как насосные башмаки располагаются на интервале 90 градусов друг от друга, такой насос, способен работать с более высокой производительностью, чем один насос, но при этом потребляя меньше энергии и экономя место в сравнении с двумя отдельно стоящими насосами.



DuCoNite® - ОТВЕТ агрессивным средам

Насос **DuCoNite** предназначен для наиболее сложных видов применения. Благодаря высокотехнологичному методу защиты поверхностей, насос является сверхустойчивым к агрессивным жидкостям. Шланговые насосы DuCoNite представлены в пяти размерах с расходом до 5 250 л/ч и давлением до 16 бар.

Шланговый насос DuCoNite надежно справляется с разнообразными агрессивными веществами, например, гипохлоридом натрия, диоксидом титана, гидроксидом натрия, катализаторами, серной кислотой, известковым шламом, кислотами, растворителями и смолами.

Преимущества насосов DuCoNite

Шланговые насосы Bredel требуют минимального обслуживания; для полного возврата насоса в рабочее состояние достаточно заменить шланг. В случаях, когда защита насоса имеет важное значение, насос DuCoNite дает вам дополнительное преимущество:

Все компоненты насоса защищены от воздействия химикатов, часто используемых для обработки воды и сточных вод.

Корпус насоса не покрывается краской и идеально подходит для процедур промывки в пищевой промышленности.

Производятся модели насосов DuCoNite 10, DuCoNite 15, DuCoNite 20, DuCoNite 25 и DuCoNite 32, предназначенные для дозирования и транспортировки.



DuCoNite® Защита от воздействий агрессивных ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

Шланговые насосы DuCoNite® разрабатывались компанией Bredel, совместно с высококвалифицированными специалистами в области металлургии. Насосы имеют трехслойное покрытие корпуса, что гарантирует полную защиту от большинства агрессивных веществ, включая распространенные химические реагенты, перекачиваемые шланговыми насосами во всем мире.

Химические вещества	Концентрация	Температура среды	Класс стойкости
Гипохлорит натрия	до 18%	21-50°C	A
Гидросульфит натрия	38%	21-50°C	A
Хлорид железа	до 50%	21-50°C	A
Дихлорид железа	35%	21-50°C	A
Алюмокалиевые квасцы	50%	21-50°C	A
Фторкремниевая кислота	18-24%	21-50°C	B
Гидроокись натрия	20-50%	21-50°C	A
Перманганат калия	50%	21-50°C	A
Водный аммиак	20%	21-50°C	B
Серная кислота	93-97%	21-50°C	A
Лимонная кислота	50%	21-50°C	A
Ортофосфат цинка	25%	21-50°C	A
Метафосфорная кислота	50%	21-50°C	A
Азотная кислота	25%	21-50°C	A

DuCoNite 10
Максимальный расход: 145 л/ч
Максимальное давление на выходе: 7,5 бар

DuCoNite 15
Максимальный расход: 820 л/ч
Максимальное давление на выходе: 7,5 бар

DuCoNite 20
Максимальный расход: 954 л/ч
Максимальное давление на выходе: 7,5 бар

DuCoNite 25
Максимальный расход: 2 498 л/ч
Максимальное давление на выходе: 16 бар

DuCoNite 32
Максимальный расход: 5 250 л/ч
Максимальное давление на выходе: 16 бар

Габаритные размеры соответствуют насосам серии Bredel (см. стр. 8-11).

Перекачивание твердых включений

Производитель поликарбонатных смолевых гранул столкнулся с проблемами перекачивания стоков, содержащих полоски пластиковых отходов, длина которых достигала 25 см. Полоски застревали в двухдиафрагменном насосе, используемом компанией для перекачивания стоков до фильтр-пресса.

В сущности, постоянно засоряющийся диафрагменный насос выступал в роли фильтра. Сейчас шланговый насос компании Bredel легко перекачивает стоки, фактически устранив время простоя. Также, благодаря ему, эффективность работы фильтра увеличилась почти в 35 раз.



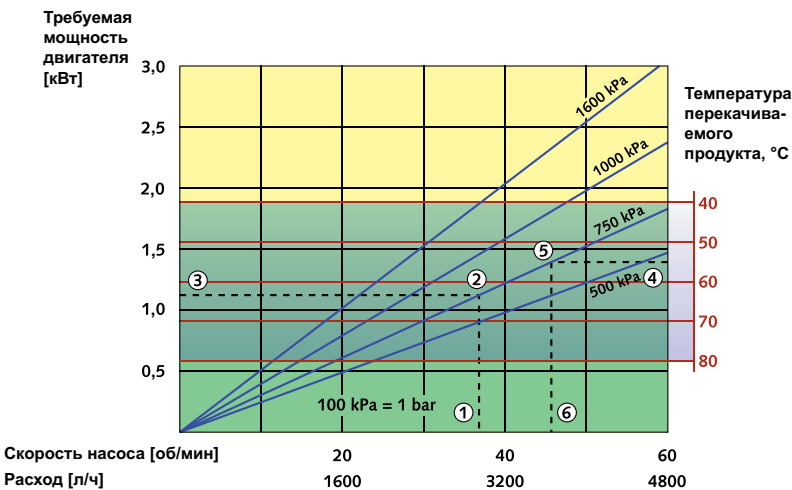
Насосы для CIP промывки.

Модели Bredel CIP 40, Bredel CIP 50

Характеристики

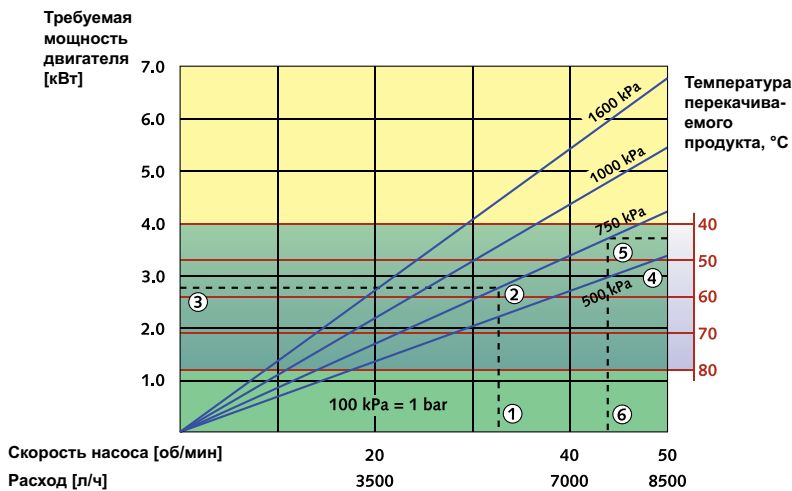
Bredel CIP 40

Максимальный расход: 4 800 л/ч
Производительность: 1,33 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Внутренний диаметр шлангового элемента: 40 мм
Необходимое количество смазочного материала: 10 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 320 Нм



Bredel CIP 50

Максимальный расход: 8 500 л/ч
Производительность: 2,92 л/об
Максимальное давление на выходе: 16 бар
Внутренний диаметр шлангового элемента: 50 мм
Необходимое количество смазочного материала: 20 литров
Минимальный пусковой вращающий момент: 620 Нм



Конструктивные особенности CIP насосов

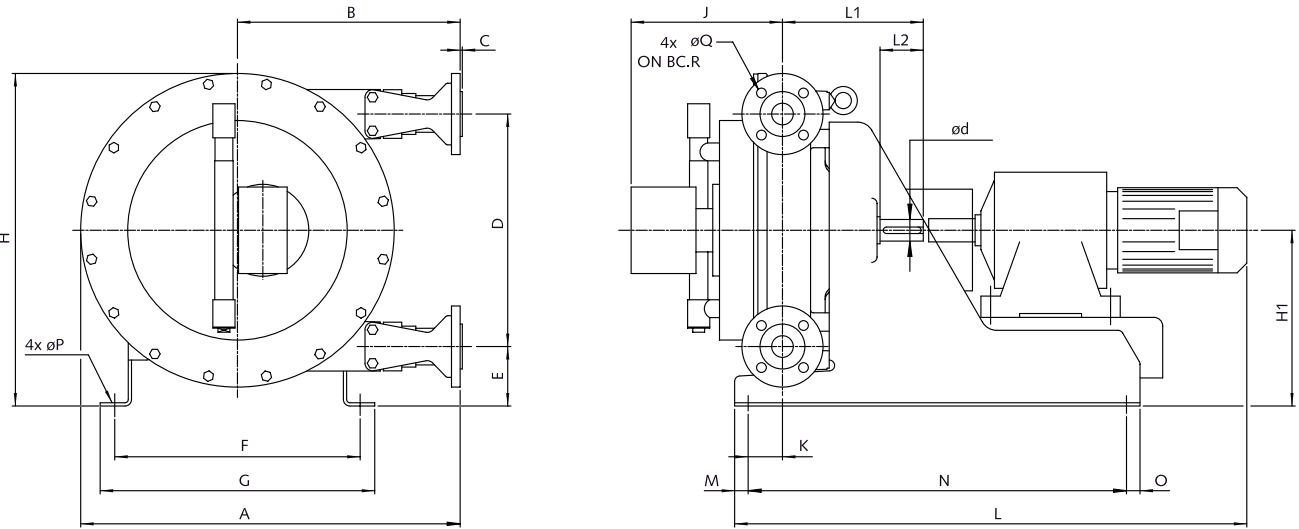
Насосы используются для санитарных условий применения или же в любых других применениях, требующих регулярной очистки трубопроводов.

- Максимальная температура стерилизации 120°C
- Может использоваться в пищевой промышленности
- Используется смазочный материал, имеющий пищевой допуск NSF®
- Предусмотрены соединения из нержавеющей стали
- Рабочее давление до 16 бар
- Башмаки складываются автоматически, обеспечивая возможность безразборной чистки
- Привод отведения башмаков может быть электрическим, пневматическим, либо же осуществляться вручную

Непрерывное использование
Кратковременное использование (максимум 2 часа работы, минимум 1 час остановки)

Габаритные размеры

Примечание: все размеры в мм



Тип	A	B	C	C	D	Ødxl	E	F	G	H	H1	J макс.	K	L	L1	L2	M	N	O	Q	R
Bredel CIP 40	702	412	2,5	10	430	40k6x80	110	454	508	615	325	414	64	*	260	80	25	700	25	18	110
Bredel CIP 50	835	475	3	10	554	50k6x100	123	444	496	760	400	433	78	*	325	100	25	870	25	18	125

- Как пользоваться диаграммами рабочих характеристик:
1. Требуемый расход определяет скорость насоса
 2. Расчетное давление на нагнетании
 3. Требуемая номинальная мощность привода
 4. Температура перекачиваемой среды
 5. Расчетное давление на нагнетании
 6. Максимальная рекомендуемая скорость насоса

Примечание: Зона непрерывной эксплуатации уменьшается с повышением температуры среды. Для температуры среды > 40°C, зона непрерывной эксплуатации уменьшается до соответствующей красной температурной линии.

Насосы Bredel CIP 40 и 50 комплектуются убирающимися башмаками, позволяющими осуществлять очистку без проникновения внутрь устройства, и предназначены для CIP-систем.

Перекачивание чувствительных к сдвигу веществ

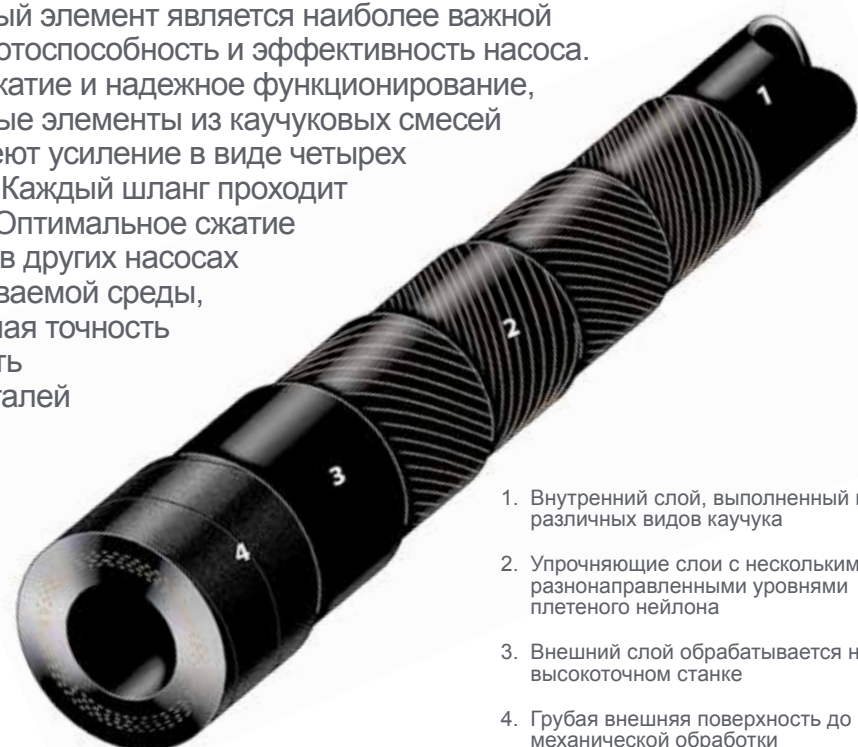
При изготовлении консервов из персиков, насосы Bredel используются для транспортировки персиков из бака хранения непосредственно на линию производства консервов. Некоторое время компания производитель использовала для этой цели центробежные насосы, что неизбежно приводило к большому проценту поврежденной продукции. Бережное перекачивание при помощи перистальтических шланговых насосов значительно сокращает объем бракованной продукции.

Преимуществами насосов компании Bredel также являются: простота технического обслуживания, низкие эксплуатационные расходы и способность работать бесперебойно 24 часа в сутки, 7 дней в неделю в течение всего процесса консервации.



Главное - шланговый элемент

Механически обработанный шланговый элемент является наиболее важной частью насоса, обеспечивающей работоспособность и эффективность насоса. Чтобы гарантировать оптимальное сжатие и надежное функционирование, компания Bredel производит шланговые элементы из каучуковых смесей очень высокого качества. Шланги имеют усиление в виде четырех отдельных слоев нейлонового корда. Каждый шланг проходит высокоточную машинную обработку. Оптимальное сжатие устраняет проскальзывание, которое в других насосах может разрушить структуру перекачиваемой среды, чувствительной к сдвигу. Недостаточная точность изготовления шланга снижает точность дозирования и увеличивает износ деталей насоса. Компания Bredel проектирует шланговые элементы таким образом, чтобы они соответствовали параметрам давления и температуры в различных условиях применения.



Совершенное проектирование

Компания Bredel применяет новейшие технологии для проектирования, производства и тестирования насосов.

Инновации: являясь мировым лидером в производстве перистальтических насосов, компания гордится новыми идеями и инновационными решениями. Это расширяет возможности использования шланговых насосов в различных отраслях промышленности. Например, складные башмаки обеспечивают возможность безразборной очистки.

Проектирование: используя метод FEA, специалисты компании разрабатывают совершенные шланговые элементы - определяя положение укрепляющих слоев, углов, толщины корда, внутренних и внешних слоев каучука. Все аспекты, начиная с конфигурации башмака, до корпуса насоса, проектируются таким образом, чтобы оптимизировать функционирование шлангового элемента.

Производство: каждый шланговый элемент проходит тщательную механическую обработку на уникальном передовом автоматизированном шлифовальном оборудовании компании Bredel в рамках жестких допусков. Таким образом, гарантируется надлежащий уровень компрессии для эффективной эксплуатации шлага. На заводе, имеющем сертификат ISO 9001:2000, каждый насос и каждый шланговый элемент производится в соответствии с самыми строгими стандартами контроля качества.

Конструкция шлангового элемента

Шланговый элемент, состоящий из слоев каучука, усиленный несколькими слоями плетеного нейлонового корда, является основной частью шланговых насосов, которые обладают высокими эксплуатационными характеристиками. Внутренний и внешний слои создаются путем экструзии. Внутренний слой производится из различных материалов и подбирается под перекачиваемую среду. После того, как шланговый элемент насоса изготовлен, он подвергается механической обработке. Обработка на станке - завершающий этап производства шлангового элемента, который гарантирует соблюдение точных допусков.

Шланговые элементы, обработанные на высокоточных станках, обеспечивают:

- Жесткие допуски для низкой нагрузки на подшипники
- Оптимальное сжатие для продолжительного срока службы
- Постоянную производительность, не зависящую от изменяющихся условий всасывания и нагнетания



Даже 1мм отклонения в толщине стенки шланга может снизить срок службы шлангового элемента на 25%. Именно поэтому на нашем заводе каждый шланговый элемент обрабатывается на высокоточном станке.

Материалы шланговых элементов



Природный каучук (NR)

Прекрасная устойчивость к истиранию. В целом устойчив к разбавленным кислотам и спиртам.

Максимальная температура среды 80°C
Минимальная температура среды -20°C



BUNA N (NBR)

Устойчив к маслам, смазочным материалам, щелочам и детергентам.

Максимальная температура среды 80°C
Минимальная температура среды -10°C



EPDM

Высокая химическая стойкость, особенно к спиртам и концентрированным кислотам.

Максимальная температура среды 90°C
Минимальная температура среды -10°C



CSM

Высокая стойкость к сильным окислителям, концентрированным кислотам и основаниям.

Максимальная температура среды 80°C
Минимальная температура среды -10°C



NBR for food

Подходит для различных пищевых продуктов. Устойчив к воздействию различных чистящих реагентов. Удовлетворяет стандарту ЕС 1935/2004.

Максимальная температура среды 80°C
Минимальная температура среды -10°C



Нитрил пищевой F-NBR

Соответствует требованиям FDA и 3A, имеет белый внутренний слой и санитарную упаковку. Устойчив к маслам, смазочным материалам, щелочам и детергентам.

Максимальная температура среды 80°C
Минимальная температура среды -10°C

Дополнительная комплектация шланговых насосов

1. Демпфер пульсаций при нагнетании

При установке демпфера пульсаций в линии нагнетания устраняется до 90% пульсаций на выходе. Это позволяет защитить насос, трубопровод и контрольно-измерительные приборы, а также уменьшить вибрацию, шум и опасность гидравлических ударов.

2. Аккумулятор входных пульсаций (IPA)

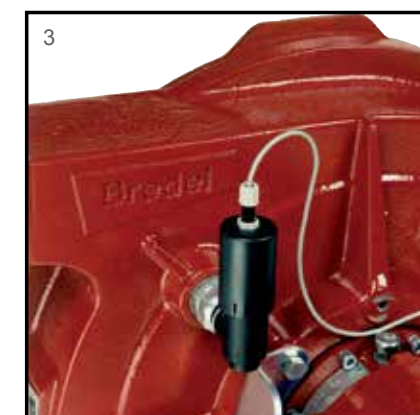
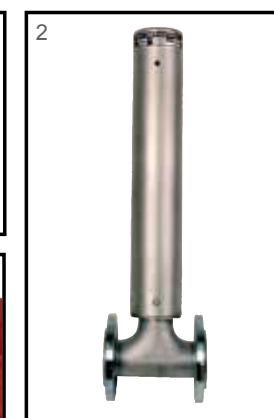
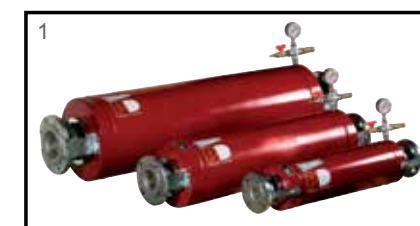
Установленный в линии всасывания, IPA уменьшает положительные и отрицательные всплески при изменении условий на входе. Это позволяет снизить шум при работе и максимально увеличить срок службы шланга.

3. Датчик протечки (контроль уровня смазки)

При подключении к контроллеру двигателя, датчик превышения уровня активирует процедуру выключения насоса в случае разрыва шлангового элемента.

4. Частотное регулирование электропривода

Встроенный частотный преобразователь с регулированием частоты вращения предназначен для использования в случаях, когда необходима переменная производительность насоса, или когда требования процесса будут определены позднее.



Дополнительные комплектующие

Обратитесь в компанию Bredel, чтобы получить информацию о других аксессуарах, включая систему вспомогательного вакуумирования для перекачивания высоковязких сред и датчик числа оборотов, предназначенный для мониторинга работы насоса.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РЕШЕНИЯ



Watson-Marlow Fluid Technology Group

Watson-Marlow Fluid Technology Group осуществляет поддержку заказчиков благодаря обширной сети офисов продаж и дистрибьюторов, расположенных по всему миру

wmftg.com/global

