

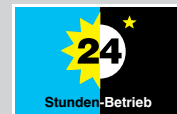
# Qdos 30 PROFIBUS mit ReNu Pumpenkopf

**qdos30**  
Metering Pumps

Watson-Marlow Pumps Group

## FUNKTIONEN

- Fördermenge 0,1 bis 500 ml/min bei 7 bar (100 psi) Gegendruck
- ReNu Pumpenkopf gewährleistet präzise, lineare und wiederholbare Fördermengen
- Flüssigkeitsrückgewinnung gewährleistet Bediener-sicherheit und mindert Chemikalienverbrauch
- Durchflussregelung 5000:1 bei  $\pm 1$  % Genauigkeit
- Manuelle Regelung und PROFIBUS-Funktion
- PROFIBUS DP V0 erlaubt Echtzeitkommunikation mit diagnostischer Rückmeldung
- Busgeschwindigkeit 9,6 kb/s bis 1.500 kb/s
- 3,5"-TFT-Farbdisplay für Rückmeldung durch Farbe, Symbole, Grafiken und Text
- Kein Bedarf an Ventilen oder weiterem Zubehör



*Watson-Marlow...Innovation in Full Flow*

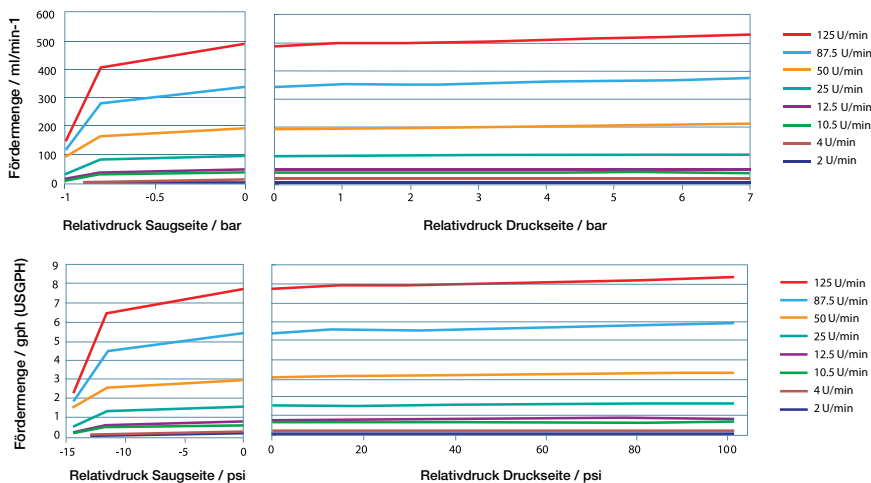
## LEISTUNG

### Qdos 30 – typische Fördermengen

	Drehzahl U/min	Fördermenge (ml/min)*
ReNu Pumpenkopf	0,025-125	0,1-500
	Drehzahl U/min	Fördermenge (US G/hr)
ReNu Pumpenkopf	0,016-125	0,001-7,93

\* Genauigkeit  $\pm 1$  %, Wiederholbarkeit  $\pm 0,5$  %

### Fördermenge mit Förderdruck für ReNu Pumpenköpfe bei verschiedenen Antriebsdrehzahlen



## TECHNISCHE DATEN

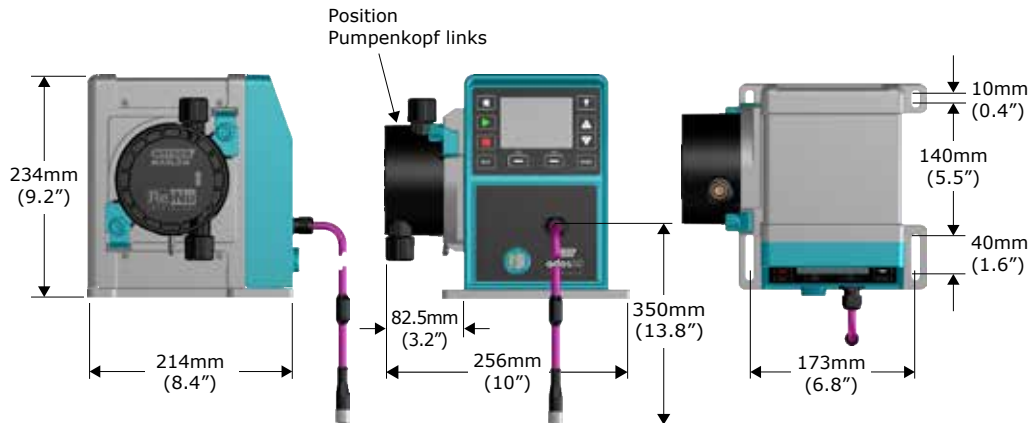
Funktionalität	Qdos 30 PROFIBUS
<b>Betriebsarten</b>	
Manuell	•
PROFIBUS	•
Flüssigkeitsrückgewinnung	•
Störungsmeldung	•
<b>Manuelle Regelung</b>	
Fördermengen von 0,1 bis 500 ml/min (5000:1)	•
Numerische Fördermengenanzeige	•
Numerische Drehzahlanzeige	•
Numerische Prozentwertanzeige der maximalen Drehzahl	•
Füllstandsanzeige	•

Funktionalität	Qdos 30 PROFIBUS
Max (Entlüftung)	•
Auto-Neustart	•
Flüssigkeitsrückgewinnung und Leckerkennung	•
<b>Zyklische Datenschiebung</b>	
Solldrehzahl	•
Fördermengenkalibrierung	•
<b>Zyklische Datenlesung</b>	
Gemessene Drehzahl	•
Betriebsstunden	•
Tachozähler	•
Fördermengenkalibrierung	•

Funktionen – Fortsetzung	Qdos 30 PROFIBUS
<b>Diagnosefunktionen</b>	
Leckerkennung	•
Füllstandswarnanzeige	•
<b>Erweiterte Diagnosefunktionen</b>	
Überstrom	•
Übertemperatur	•
Pumpe blockiert	•
Tachostörung	•
Überspannung	•

Funktionalität	Qdos 30 PROFIBUS
<b>Erweiterte Diagnosefunktionen – Fortsetzung</b>	
Unterspannung	•
Sollwert außerhalb Toleranzbereich (min. Drehzahl)	•
Sollwert außerhalb Toleranzbereich (max. Drehzahl)	•
<b>Sicherheit</b>	
Tastenfeldverriegelung	•
PIN-Verriegelung zum Schutz der Dateneingabe	•

## ABMESSUNGEN



## PUMPENSPEZIFIKATIONEN

	Qdos 30 Profibus
Schutzart	IP66
Gehäuse	Wasserdicht / staubdicht
Luftfeuchtigkeit	Nicht kondensierend 5 % bis 95 %
Temperatur	5 °C bis 45 °C (41 °F bis 113 °F)
Pumpengewicht	Antrieb: 4,1 kg Pumpenkopf: 0,95 kg
Drehzahlverhältnis	5000:1
Geräuschpegel	< 70 dB(A) in 1 m Entfernung
Standard	CE, NSF-61-Zulassung
Stromversorgung	Netzteil ~100-240V 50-60Hz 190VA

## WERKSTOFFE

Bestandteil	Material
Tastenfeld	Polyester
Antriebsgehäuse	20 % glasfaserverstärktes PPE/ PS
Antriebswelle	Edelstahl 440C
Pumpenkopfgehäuse	40 % glasfaserverstärktes PPS
Rotor	Glasfaserverstärktes Nylon
Rotorlager	Stahl
Schlauch	Santoprene
Hydraulikverbinder	Polypropylen
Schmierstoff*	Silikonöl (standardmäßiges Schmiermittel) Glyzerol (gegen Aufpreis)

\* Der ReNu Pumpenkopf enthält Schmiermittel. Der Eigentümer oder Benutzer ist dafür verantwortlich, dass die Anforderungen des Arbeitsschutzgesetzes eingehalten werden und die chemische Verträglichkeit zwischen dem Schmiermittel und dem Fördermedium vor Verwendung sicherzustellen. Standardmäßig setzen wir Silikon Öl als Schmiermittel ein. Wahlweise ist ebenfalls als Schmiermittel ein Gemisch aus Glyzerol / Glykol lieferbar.

## BESTELLANGABEN

0	M	0	.	2	2	.	.	.	.	.
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**Modell**

1: Remote  
2: Manual  
3: Universal  
4: Universal+  
5: PROFIBUS

**Pumpenkopf-  
fausrichtung**

L = Links  
R = Rechts

**Stecker-Versionen**

A: US  
E: Europa  
U: UK  
K: Australien  
R: Argentinien  
C: Schweiz

**Digital I/O Ausführung**

**Modelle mit manueller Steuerung, Fernsteuerung und PROFIBUS**  
L: Standardpumpe

**Universal- und Universal+ Modelle**  
L: Open-Kollektor Logikausgänge, 5 - 24V DC Eingänge  
H: Potenzialfreie Relaiskontakte 110V AC, Eingänge  
R 110V AC (nur für US Netzanschlüsse lieferbar)  
R: Potenzialfreie Relaiskontakte 110V AC, Eingänge  
5 - 24V DC

**Schmiermittel Pumpenkopf**

G: Mehrzwecköl, Silikonöl Schmiermittel  
X: Glyzerol Schmiermittel

\* Die Pumpenkopf-Position muss bei der Bestellung angegeben werden. Bei der linken/ rechten Perspektive wird angenommen, dass der Benutzer die Vorderseite der Pumpe betrachtet. Bei der Pumpe in der Maßzeichnung befindet sich der Pumpenkopf links.

Artikelnummer Pumpenkopf	
Beschreibung	Artikelnummer
Re-Nu Pumpenkopf 7 bar (100 psi) Silikonöl Schmiermittel	0M3.2200.GB0
Re-Nu Pumpenkopf 7 bar (100 psi) Glyzerol Schmiermittel	0M3.2200.GLY

Alle angegebenen Fördermengen wurden beim Pumpen von Wasser bei 20 °C mit Nulldruck aufweisenden Saug- und Druckköpfen gemessen. Haftungsbeschränkung: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Watson-Marlow Limited übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, sich von der Eignung eines Produktes für eine Anwendung zu überzeugen. Watson-Marlow, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil und Marprene sind Markenzeichen von Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® and STA-PURE PCS® sind eingetragene Markenzeichen von W.L. Gore & Associates Inc. Geben Sie bei der Bestellung von Pumpen und Schlauchelementen bitte immer die Produktnummer an.

**WATSON  
MARLOW**  
Watson-Marlow Pumps Group

Watson-Marlow GmbH  
Mühlenweg 9, 41569 Rommerskirchen  
Tel: +49 2183 42040 Fax: +49 2183 82592  
www.watson-marlow.de info@watson-marlow.de  
*Watson-Marlow...Innovation in Full Flow*